

# KOLOMEJEC

Radionica Vaših ideja.



Registered ISO 9001:2015

**PROCESNE I TRANSPORTNE TRAKE • REMENSKI PRIJENOS • USLUGA SPAJANJA**  
 HR-10090 ZAGREB • Samoborska cesta 146A • Tel: +385 1 349 66 66 • fax: +385 1 349 66 99  
 e-mail: kolomejec@kolomejec.hr • www.kolomejec.hr

# KOLOMEJEC

Radionica Vaših ideja.



Registered ISO 9001:2015

**PROCESNE I TRANSPORTNE TRAKE • REMENSKI PRIJENOS • USLUGA SPAJANJA**  
HR-10090 ZAGREB • Samoborska cesta 146A • Tel: +385 1 349 66 66 • fax: +385 1 349 66 99  
e-mail: kolomejec@kolomejec.hr • www.kolomejec.hr

Dopustite nam u sljedećih nekoliko minuta čitanja priliku za naše predstavljanje. Tvrтка „**Kolomejec**“ d.o.o. bavi se proizvodnjom, prodajom i uslugom spajanja procesnih i transportnih traka kao i remenskog prijenosa.

Današnji proizvodni procesi traže visoke zahtjeve od transportne trake. Rijetko je to samo transport od mjesta A do mjesta B. Gotovo je postalo pravilo da se za vrijeme transporta izvode određeni procesi na traci (sušenje, hlađenje, grijanje, vlaženje, sortiranje, brojanje, posipanje šećerom ili brašnom, ...). Stoga je gotovo svaka traka u biti procesna traka. Tu se mora reći da transportnu traku može napraviti svaka tvrtka, dok je to kod procesne trake potpuno obratno. Malo je tvrtki u svijetu sposobno proizvesti traku za pojedine procese. Osnovni su razlozi zahtjevi koje ta traka mora ispunjavati. Trake moraju biti postojane spram biljnih i životinjskih ulja i masti, potrebne su često određene norme koje traka mora zadovoljavati (FDA, USDA, HACCP, ...); zatim trake koje su otporne na visoke temperature, trake koje moraju bez problema prelaziti preko „noža“ (nepokretnog valjka malih dimenzija), trake koje ne smiju truliti i vremenom gubiti svoja svojstva, trake koje dok gore ne proizvode otrovne plinove, trake proizvedene bez spojnog mjesta, trake koje ne podliježu svakodnevnom savijanju i zakretanju, kao i mnoštvo drugih zahtjeva koje korisnik zatraži. Materijali traka su proizvod ugledne tvrtke „**Ammeraal - Beltech**“ čiji smo ekskluzivni zastupnik za područje bivše države.

Poseban program uz trake čine trake s različitim slojevima, npr. spužvasti materijali, elastomeri/gumeni materijali različitih tvrdoća, PU (poliuretani), itd. To su obično trake za etiketirke, vučne trake kod pakirnih strojeva, ili u kabelskoj i drvoju industriji, ... Također radimo i zupčaste remene i to iz PU (poliuretana) i gume. Pokrivamo široko područje primjene zupčastih remena.

Plosnati remeni s radnom stranom iz kože ili umjetnog kaučuka su nezamjenjivi kod pogona gdje se zahtijeva visoka učinkovitost (iznad 98%), kao i kod pogona s velikim brzinama rada i kod pogona s teškim uvjetima rada (jaka udarna opterećenja, utjecaj ulja i masti, voda, ...). Pogoni mogu biti otvoreni, križni, polukrižni, tangencijalni ili pogon traka za vretena „Spindelband“ i nalaze se u svim industrijskim područjima. Posebno područje remena obuhvaćaju okrugli i trapezni remeni koji se koriste za transportne namjene ili za pogone manjih snaga. Te remene spajamo taljenjem (ili mehaničkom spojnicom) bilo radionički ili u pogonu naručitelja.

Ukratko, vrlo rado pružamo „**know - how**“ za optimalan odabir transportne trake za lake i srednje terete odnosno transporte kao i plosnatog remena za sve pogone. Možemo Vam ponuditi više od stotinu raznovrsnih traka i remena iz standardnog programa, a po potrebi se trake proizvode i po posebnom zahtjevu korisnika.

Usluga spajanja procesnih i transportnih traka i remena je od vrlo velikog značenja. Može se reći da je traka ili remen dobar koliko je dobro spojno mjesto trake. Ono može biti problematično kao kod npr. mehaničkih spojnica. Isto tako lijepljenje trake bilo hladnim ili toplim postupkom, spojno mjesto trake čini debljim i krutijim od ostalog dijela trake. Mi smo uklonili taj problem i spajamo trake toplim načinom bez uporabe spojnih materijala (ljepila i dr.), tj. koristimo taljenje kao proces spajanja. Koristimo u pravilu preklopljeni „finger“ spoj koji je jedinstven način spajanja u odnosu na konkurenciju. Remene spajamo toplim načinom u visokokvalitetnim prešama tako da su spojevi potpuno pouzdani. Trake i remene spajamo po potrebi i u Vašem pogonu neposredno na stroju, a možemo doći isti dan na Vaš poziv i ukloniti zastoj proizvodnje prouzročen trakom ili remenom.

Tvrтка „**Kolomejec**“ d.o.o. s dugogodišnjim iskustvom na području traka i remena, praktičnim savjetima, a prije svega uslugom spajanja i bogatim skladištem traka i remena u Hrvatskoj čini dobrog i pouzdanog partnera na obostrano zadovoljstvo i za Vašu tvrtku.

## SADRŽAJ

NASLOV	STRANICA
TRAKE (tablica traka za opće i prehrambene namjene).....	4, 5
SPAJANJE TRAKA.....	6
TOLERANCIJE I STRUKTURE RADNE STRANE TRAKE.....	7
UPITNIK ZA ODREĐIVANJE TRAKA.....	8
POSEBNE IZVEDBE TRAKA: PROFILI PVC: T, H, TW, HW, HWK.....	9
POSEBNE IZVEDBE TRAKA: PROFILI VODILICE.....	10
POSEBNE IZVEDBE TRAKA: VALOVITI PROFILI.....	11
TRAKE ZA FRKALICE I TRAKE ZAVJESICE.....	12
TRAKE TARNE OBLOGE, FILC, SILIKONI, PTFE FOLIJE.....	13
GUME I SPUŽVE KAO POKROVI VUČNIH TRAKA.....	14
TRAKE ZA „BALIRKE“.....	15
TRAKE ZA PRAONICE.....	16
VJEDRICE I VIJCI ZA ELEVATORE.....	17
UPITNIK ZA ODREĐIVANJE VJEDRICA.....	18
VISOKOUČINKOVITI PLOSNATI REMENI (tablica remena).....	19
UPITNIK ZA ODREĐIVANJE VPR.....	20
LIST PREPORUKE ZA STROJNE TRAKE ZA IZRADU TULJACA.....	21
UPITNIK ZA ODREĐIVANJE VALJKA.....	22
ZUPČASTI, POLI, KLINASTI, VARIJATORSKI REMENI.....	23 – 43
TERMOPLASTIČNI OKRUGLI I TRAPEZNI REMENI.....	44
TRAPEZNI PODESIVI REMENI.....	45
BILJEŠKE.....	46
MK ALUMINIJSKI PROFILI.....	47

## TRAKE ZA OPĆE NAMJENE

OZNAKA TRAKE	BR. I VRSTA PLATNA [M - kruto, T - savitljivo, X - tiho]	TRANSPORTNA STRANA P - platno, PI - impregnirano platno, struktura, boja	TVRDOĆA POKROVA [ShA]	DONJA STRANA P - platno, PI - impregnirano platno, struktura, boja	DEBLJINA [mm]	TEŽINA [kg/m <sup>2</sup> ]	MAX. ŠIRINA [mm]	MIN. PROMJER VALJKA dmin [mm]	PREP. NATEZANJE TRAKE (%)	TEMP. PODRUČJE RADA [°C]	ANTISTAT. SVOJSTVA	PREHR. NORMA / FDA
<b>PLATNE TRAKE</b>												
KO 2M4740	2, M	Filc, siva		Filc, siva	5	4,5	1940	80	0,4 - 0,7	od -10 do +80 °C	da	ne
KO 2M1897	2, M	PI, siva		PI, siva	1,4	1,5	2050	30	0,4 - 0,7	od -15 do +110 °C	da	ne
KO 3X0254	3, X	PI, siva		P, bijela, tiho	3	3,2	3000	100	0,4 - 0,7	od -10 do +80 °C	da	ne
<b>PVC TRAKE</b>												
KO 1T3095	1, T	PVC, zelena	80	PVC, str. karo S18, zel.	2	2,1	3000	25	0,4 - 0,7	od -15 do +90 °C	da	ne
KO 2M3095	2, M	PVC, zelena	80	PVC, str. karo S18, zel.	3,4	3,2	2000	50	0,4 - 0,7	od -15 do +80 °C	da	ne
KO 2M3094	2, M	PVC, crna	80	PVC, str. karo S18, crna	3,4	3,2	2000	50	0,4 - 0,7	od -15 do +80 °C	da	ne
KO 2X0220 S22	2, X	PVC, str. pijesak S22, crna	80	P, bijela, tiho	2,5	2,2	2000	50	0,3 - 0,5	od -25 do +80 °C	da	ne
KO 2M0230 S34	2, M	PVC, struktura grip S34, zelena	35	P, bijela	4,5	4	2000	40	0,4 - 0,7	od -25 do +80 °C	ne	da
KO 2M0310 S24	2, M	PVC, struktura mreže S24, zelena	35	P, bijela	2,8	3,1	2000	40	0,3 - 0,5	od -10 do +80 °C	da	ne
KO 2M0405 S32	2, M	PVC, str. uzdužne linije S32, zelena	35	P, bijela	2,3	2,2	2000	25	0,4 - 0,7	od -15 do +90 °C	ne	ne
KO 2X0412 S32	2, X	PVC, str. uzdužne linije S32, crna	35	P, bijela, tiho	2,7	2,2	3000	25	0,3 - 0,5	od -25 do +80 °C	da	ne
KO 3M0424 S42	3, M	PVC, zelena, struktura S42	35	P, bijela	6	5,8	2000	100	0,3 - 0,6	od -20 do +80 °C	ne	ne
KO 2X0450 S0	2, X	PVC, struktura mat S0, crna	80	P, bijela, tiho	2,5	2,7	2000	60	0,4 - 0,7	od -15 do +80 °C	da	ne
KO 2X0455 S42	2, X	PVC, struktura grip S42, crna	55	P, bijela	4,5	3,6	2000	50	0,4 - 0,7	od -15 do +80 °C	da	ne
KO 2M0466 S0	2, M	PVC, struktura mat S0, crna	88	P, bijela	1,6	2	2000	30	0,4 - 0,7	od 0 do +90 °C	da	ne
KO 2M0533	2, M	PVC, zelena	80	P, bijela	2,5	2,7	3000	40	0,4 - 0,7	od -15 do +90 °C	da	ne
KO 2M0534	2, M	PVC, zelena	80	P, bijela	3	3,3	3000	40	0,4 - 0,7	od -15 do +80 °C	da	ne
KO 2M1527 S5	2, X	PVC, struktura iglice S5, zelena	55	P, bijela	3,5	3,1	2000	40	0,4 - 0,7	od -15 do +80 °C	da	ne
KO 2T3416 S13	3, T	PVC, zelena, struktura pila, S13	65	P, bijela	5	5,1	2000	80	0,4 - 0,7	od -15 do +90 °C	da	ne
KO 2M1534 S26	2, M	PVC, struktura piramida S26, zelena	70	PI, bijela	3	3,1	2000	40	0,4 - 0,7	od -10 do +70 °C	da	ne
KO 2X1430 S25	2, X	PVC, str. uzdužne linije S32, crna	45	PI, bijela, tiho	6,5	6	3000	60	0,3 - 0,5	od -5 do +60 °C	da	ne
KO 3M0336 ST	3, M	PVC, SoftTop, zelena	33	P, bijela	4	5	3000	80	0,4 - 0,7	od -15 do +90 °C	da	da
KO 3M0475 S19	3, M	PVC, str. veliki karo S19, siva	55	P, bijela	9	8,7	1400	120	0,4 - 0,7	od -20 do +80 °C	da	ne
KO 3M0514 CP	3, M	PVC, CutProof, crna	85	P, bijela	5	4,3	3000	80	0,4 - 0,7	od -15 do +90 °C	da	da
KO 2M0576	2, M	PVC, zelena	80	P, bijela	2	2,2	3000	25	0,4 - 0,7	od -15 do +80 °C	da	da
KO 2X0926 S8	2, X	PVC, struktura pepita S8, crna	80	P, bijela, tiho	3	2,8	2000	50	0,4 - 0,7	od -10 do +80 °C	da	ne
KO 3M0535	3, M	PVC, zelena	85	P, bijela	3,7	4,3	3000	80	0,4 - 0,7	od -15 do +90 °C	da	ne
KO 3T3635	3, T	PVC, zelena	80	PVC, str. karo S18, zel.	4	4,2	3000	120	0,4 - 0,7	od -15 do +80 °C	da	da
<b>PU (POLIURETAN) TRAKE</b>												
KO 1M0225 S0	1, M	PU, struktura mat S0, zelena	93	P, bijela	0,65	0,7	3000	8	0,3 - 0,5	od -20 do +90 °C	ne	da
KO 2M1754 EX	2, M	PU, žuta	58 ShD	PI, bijela	1,5	1,6	2850	50	0,4 - 0,7	od -20 do +90 °C	da	ne
KO 2M0916 S0	2, M	PU, struktura mat S0, zelena	93	P, bijela	1,5	1,6	2000	14	0,3 - 0,5	od -10 do +90 °C	da	da
KO 2M1940 S0	2, M	PU, zelena	93	PI, bijela	2,5	2,5	2000	50	0,4 - 0,7	od -20 do +80 °C	da	ne
<b>GUMENE TRAKE</b>												
KO 2T0055 S37 G	2, T	SBR guma, str. grip S37, oker	43	P, crvena	6,7	5	1829	50	1,3	od -40 do +121 °C	ne	ne
KO 2T0462 S37 G	2, T	SBR guma, str. grip S37, crna	62	P, crvena	6,7	5,4	1830	50	1,3	od -40 do +121 °C	da	ne
KO 3T2463 S37 G	3, T	SBR guma, str. grip S37, crna	62	SBR guma, glatka, crna	9	7	1250	85	1,3	od -40 do +121 °C	da	ne
<b>POSEBNE TRAKE</b>												
KO 2T1131X S37	2, T	NBR X guma, str. grip S37, plava		PI, bijela	6,7	4,9	1829	70	0,3 - 0,6	od -18 do +121 °C	ne	ne
KO 2M0381 PLETEx	2, M	pletex termoplast, crvena	35	P, bijela	5,3	6,1	1500(3000)	50	0,4 - 0,7	od -15 do +80 °C	ne	ne
KO 3T1999 SC47 TB	3, T	SBR guma, s.piramida SC47, crna		SBR guma, crna	6,2	5	1250	80	1	od -40 do +121 °C	da	ne
KO ZL2110X S37	ZL / ZipLink	NBR X guma, str. grip S37, plava	70	ZL / ZipLink	6,3	2,2	1829	75	1,0 - 2,0	od -18 do +121 °C	ne	ne
KO ZL1116 S52	ZL / ZipLink	NR guma, str. karo S52, oker	45	ZL / ZipLink	7,2	7,3	1829	70	1,0 - 2,0	od -40 do +121 °C	ne	ne
KO ZL1122 LTX	ZL / ZipLink	NR guma, crvena	40	ZL / ZipLink	5,2	5,8	1829	100	1,0 - 2,0	od -40 do +121 °C	ne	ne
KP F 5/7	7, T	P, oker/bijela		P, oker/bijela	5	4,5	1829	65	1	od -40 do +121 °C	ne	da

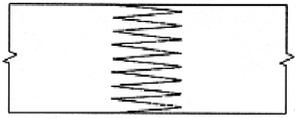
## TRAKE ZA PREHRAMBENE NAMJENE

OZNAKA TRAKE	BR. I VRSTA PLATNA [M - kruto, T - savitljivo, X - tiho]	TRANSPORTNA STRANA P - platno, PI - impregnirano platno, struktura, boja	TVRDOĆA POKROVA [ShA]	DONJA STRANA P - platno, PI - impregnirano platno, struktura, boja	DEBLJINA [mm]	TEŽINA [kg/m <sup>2</sup> ]	MAX. ŠIRINA [mm]	MIN. PROMJER VALJKA dmin [mm]	PREP. NATEZANJE TRAKE (%)	TEMPERATURNO PODRUČJE RADA [°C]	ANTISTAT. SVOJSTVA	PREHRAMBE NA NORMA / FDA
<b>PLATNE PREHRAMBENE TRAKE</b>												
KP 1M0097	1, M	Filc, bijela		P	3,2	1,8	2000	20	0,4 - 0,7	od -10 do + 100 °C	ne	da
KP 1M1389	1, M	PI, bijela		PI, bijela	0,5	0,4	3000	6	0,4 - 0,7	od -20 do + 60 °C	da	da
KP 2T1254	2, T	P, bijela		P, bijela	1,3	1,1	1200	5	0,4 - 0,9	od -15 do + 90 °C	ne	da
KP 2M0364	2, M	P, grubo, bijela,		P, grubo, bijela	2,8	2,4	2050	30	0,4 - 0,7	od -15 do + 110 °C	ne	ne
KP 2M1661	2, M	P, oker		PI, plava	1,3	1,3	3250	8	0,4 - 0,7	od -40 do + 100 °C	da	da
KP 2M1818	2, M	PI, bijela		PI, plava	1,4	1,3	2000	6	0,4 - 0,7	od -20 do + 60 °C	da	da
KP 2M1819	2, M	PI, bijela		PI, bijela	1	0,9	1200	6	0,4 - 0,6	od -10 do + 90 °C	da	da
<b>PVC PREHRAMBENE TRAKE</b>												
KP 1T3508	1, T	PVC, bijela	65	PVC, str. karo S18, bijela	1,9	2	3000	25	0,4 - 0,7	od -10 do + 90 °C	ne	da
KP 2T3508	2, T	PVC, bijela	65	PVC, str. karo S18, bijela	3,2	3,4	2000	50	0,4 - 0,7	od -15 do + 90 °C	ne	da
KP 2T3570	2, T	PVC, plava	65	PVC, str. karo S18, plava	3,2	3,4	3000	50	0,4 - 0,7	od -10 do + 90 °C	ne	da
KP 2M1868	2, M	PVC, bijela	65	P, bijela	2,8	3,7	2000	50	0,4 - 0,7	od -10 do + 110 °C	ne	da
KP 2T3415 S13	2, T	PVC, struktura pilasta S13, bijela	65	PVC, str. karo S18, bijela	6	5,1	2000	80	0,4 - 0,7	od -15 do + 80 °C	ne	da
KP 2M1523	2, M	PVC, bijela	65	PI, bijela	2	2,3	2000	35	0,4 - 0,7	od -15 do + 90 °C	ne	da
KP 2M1523 S15	2, M	PVC, str.čep./ping-pong S15, bijela	65	PI, bijela	2,7	2,3	2000	25	0,4 - 0,7	od -15 do + 80 °C	da	da
KP 2M1523 S18	2, M	PVC, struktura karo S18, bijela	40	PI, bijela	2,6	2,6	2000	25	0,4 - 0,7	od -15 do + 90 °C	ne	da
KP 2M1534 S32	2, M	PVC, str. uzdužne linije S32, bijela	40	PI, bijela	2,5	2,7	2000	25	0,4 - 0,7	od -15 do + 90 °C	ne	da
KP 2M1570	2, M	PVC, plava	65	PI, bijela	2	2,3	3000	30	0,4 - 0,7	od -15 do + 90 °C	ne	da
KP 2M1570 S18	2, M	PVC, struktura karo S18, plava	65	PI, bijela	2,6	2,6	2000	25	0,4 - 0,7	od -15 do + 90 °C	ne	da
KP 2M1570 S16	2, M	PVC, str. iglice/stoči S16, plava	65	PI, bijela	2,6	2,6	2000	25	0,4 - 0,7	od -15 do + 90 °C	ne	da
KP 2M1570 S26	2, M	PVC, str. piramida S26, plava	65	PI, bijela	2,6	2,6	2000	40	0,4 - 0,7	od -10 do + 70 °C	ne	da
KP 2M1570 S42	2, M	PVC, str. Grip S42, plava	55	PI, bijela	4,6	4	2000	40	0,4 - 0,7	od -15 do + 90 °C	da	da
KP 2M1868	2, M	PVC, bijela	65	P, bijela	2,8	3,7	2000	50	0,4 - 0,7	od -10 do + 110 °C	ne	da
KP 3T2862 FR	3, T	PVC, bijela	85	PVC, bijela	6,2	7,7	2000	200	0,4 - 0,7	od -15 do + 80 °C	da	da
<b>PU (poliuretan) PREHRAMBENE TRAKE</b>												
KP 1M0980	1, M	PU, bijela	85	P, bijela	0,7	0,75	2000	6	0,4 - 0,7	od -20 do + 60 °C	da	da
KP 1M0980 S20	1, M	PU, struktura riža S20, bijela	85	P, bijela	0,7	0,75	2000	6	0,4 - 0,7	od -20 do + 60 °C	da	da
KP 1M0980 S21	1, M	PU, struktura karo S21, bijela	85	P, bijela	0,7	0,75	2000	6	0,4 - 0,7	od -20 do + 60 °C	da	da
KP 1M1981	1, M	PU, bijela	85	PI, bijela	1,1	1,25	2000	10	0,4 - 0,7	od -5 do + 90 °C	da	da
KP 1M1982	1, M	PU, plava	92	PI, bijela	1,2	1,25	2000	10	0,4 - 0,7	od -5 do + 90 °C	da	da
KP 2M1770 S0	2, M	PU, struktura mat S0, plava	85	PI, bijela	1,5	1,65	2000	6	0,3 - 0,5	od -20 do + 60 °C	da	da
KP 2M1770 S21	2, M	PU, struktura karo S21, plava	85	PI, bijela	1,65	1,7	2000	6	0,3 - 0,5	od -20 do + 60 °C	da	da
KP 2M1740 S0	2, M	PU, bijela	93	PI, bijela	2,5	2,5	2000	50	0,3 - 0,5	od -20 do + 80 °C	da	da
KP 2M1795	2, M	PU, bijela	85	PI, bijela	1,5	1,7	2000	6	0,3 - 0,5	od -20 do + 60 °C	da	da
KP 2M1795 S0	2, M	PU, struktura mat S0, bijela	85	PI, bijela	1,5	1,65	2000	6	0,3 - 0,5	od -20 do + 60 °C	da	da
KP 2M1795 S21	2, M	PU, struktura karo S21, bijela	85	PI, bijela	1,65	1,7	2000	6	0,3 - 0,5	od -20 do + 60 °C	da	da
KP 2M1799 S0	2, M	PU, struktura mat S0, bijela	85	PI, bijela	1,7	1,9	2000	14	0,3 - 0,5	od -20 do + 80 °C	ne	da
KST 2EEI Q/FDA	PU	PU, bijela	70	PU, bijela	0,8	0,95	800	6	3,0 - 6,0	od -20 do + 60 °C	da	da
<b>PE (polietilen) PREHRAMBENE TRAKE</b>												
KP 1T2414 S0	1, T	poliolefin, struktura mat S0, plava	90	poliolefin, mat S0, plava	0,9	1	2000	10	0,3 - 1	od -20 do + 60 °C	da	da
KP 1T2164 S0	1, T	PE, str. mat S0, transparentna	90	PE, str. mat S0, trans.	1	1	2000	10	0,4 - 0,8	od -20 do + 50 °C	da	da
KP 2M0354 SP32	2, M	PE, str. SP32, transparentna	90	P, bijela	5,5	3,7	2000	100	0,3 - 0,5	od -20 do + 50 °C	da	da
KP 2M0404 S0	2, M	Amtel TPE-E, str. mat S0, oker	90	P, bijela	1,65	1,8	3000	40	0,4 - 0,7	od -20 do + 110 °C	da	da
KP 2M0438 S0	2, M	PE, str. mat S0, transparentna	90	P, bijela	2,1	2	3200	40	0,4 - 0,7	od -20 do + 50 °C	da	da
KP 2T1870 S44	2, T	PE, struktura S44, transparentna	33 ShD	PI, bijela	4	3	2000	150	0,3 - 0,5	od -20 do + 70 °C	da	da
<b>GUMENE PREHRAMBENE TRAKE</b>												
KP 2M1135 X	2, M	guma, NBR X kaučuk, bijela	65	PI, bijela	2,6	3,2	1829	30	0,3 - 0,6	od -18 do + 80 °C	ne	da
KP 2M0583 Si	2, M	guma, silikonski kaučuk, bijela	35	P, bijela	1,8	2,2	2000	30	0,4 - 0,6	od -15 do + 80 °C	ne	da
KP 2M0584 Si	2, M	guma, silikonski kaučuk, plava	55	P, bijela	1,5	1,8	2000	25	0,4 - 0,6	od -15 do + 80 °C	da	da
KP 3T 1005 Butyl	3, T	guma, Butyl kaučuk, bijela	73	PI, bež	2,6	3,3	1829	65	0,3 - 0,6	od -54 do + 150 °C	ne	da

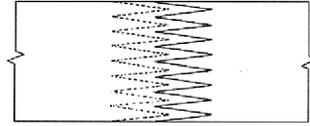
## SPAJANJE TRAKA

### 1. TOPLO SPAJANJE:

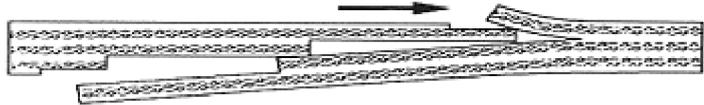
#### 1. FINGER SPOJ



#### 2. PREKLOPLJENI FINGER SPOJ



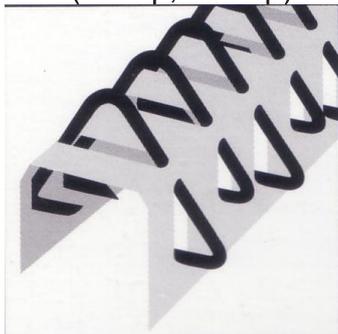
#### 3. STEP SPOJ



### 2. MEHANIČKO SPAJANJE TRAKA (rastavljivi spoj)

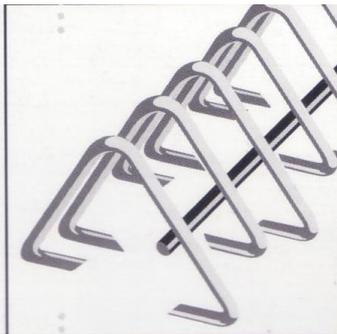
Skice nekih tipova žičanih spojnica:

# S tip  
(AP tip, AM tip)



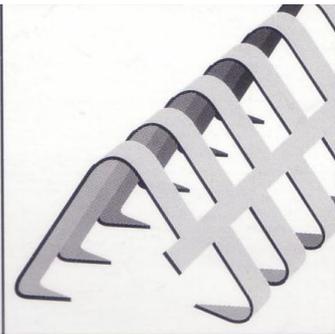
-spojnice na kartonu,  
žica okruglog presjeka

A - tip



-spojnice na žici,  
žica okruglog presjeka

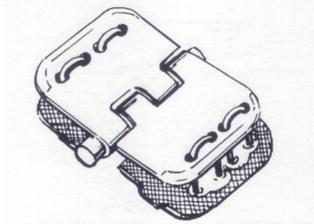
G - tip



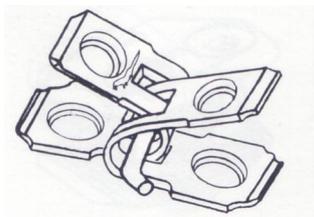
-polupločaste spojnice,  
pravokutni presjek

Skice nekih tipova pločastih spojnica:

ALLIGATOR TIP SPOJNICE:

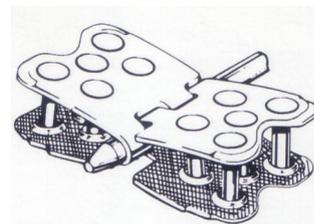


RS tip

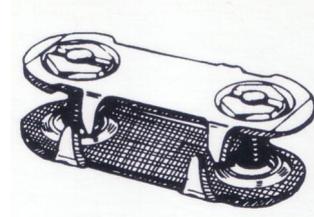


ARJ tip

FLEXCO TIP SPOJNICE:



R2 tip



140 E  
190 E

Kod mehaničkog spajanja bitno je naglasiti debljinu trake i minimalni promjer valjka.

## TOLERANCIJE KOD MJERENJA TRAKA

**Tolerancije mjera općenito se uzimaju kao  $\pm 1\%$  dužine trake.**

Prikaz tolerancija prema normi EN ISO 15147:

### 3.1. Tolerancije otvorenih traka:

Duljina: < 5 000 mm -0/ +50 mm  
> 5 000 mm -0/+100 mm

Širina: < 500 mm  $\pm 1$  mm  
500 – 2000 mm  $\pm 2$  mm  
> 2000 mm  $\pm 3$  mm

### 3.2. Tolerancije spojenih traka:

Dužina: do 2 500 mm  $\pm 5$  mm  
2 500 – 5 000 mm  $\pm 10$  mm  
5 000 – 10 000 mm  $\pm 20$  mm  
10 000 – 25 000 mm  $\pm 50$  mm  
25 000 – 50 000 mm  $\pm 125$  mm  
50 000 – 75 000 mm  $\pm 225$  mm  
> 75 000 mm prema dogovoru

### 3.3. Razlika u dužini lijeve i desne strane trake:

Dužina: 1 000 – 3 000 mm < 2 mm  
> 3 000 mm < 5 mm

Sva mjerenja izvode se baždarenim metrom pri 20°C.

## STRUKTURE RADNE STRANE TRAKA

Za primjene u različitim industrijskim područjima mogu se koristiti i trake sa strukturama za povećanje učinkovitosti kod proizvodnih procesa.

### 1. Struktura S15 (ping-pong)



### 2. Struktura S8 (traka za trčanje)



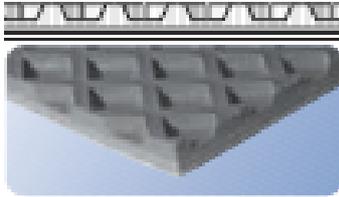
### 3. Struktura S13 (pilasta)



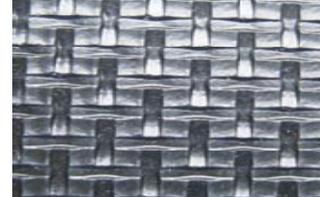
### 4. Struktura S18 (karo)



### 5. Struktura S19 (traka za brusilice/v. karo)



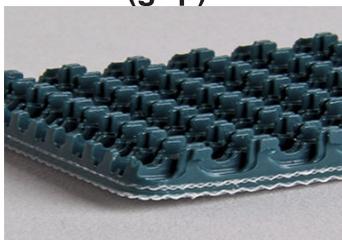
### 6. Struktura S24 (mrežasta)



### 7. Struktura S32 (uzdužne linije)



### 8. Struktura S34 (grip)



### 9. Struktura S22 (pijesak)



## UPITNIK

### PROCESNA I TRANSPORTNA TRAKA

- za stručan odabir trake bitno je uzeti u obzir tehničke podatke kao i podatke o samom uređaju odnosno konvejeru. Uz ispunjenje ovog upitnika možemo odrediti optimalnu traku na obostrano zadovoljstvo.

### TEHNIČKI PODATCI

#### OSNOVNO:

- PROMJER POGONSKG/POGONJENOG VALJKA ..... $d_1 / d_2$  = \_\_\_\_\_ [mm]
- ŠIRINA DOSADAŠNJE TRAKE ..... $\check{s}$  = \_\_\_\_\_ [mm]
- OSNI RAZMAK REMENICA ILI ..... $a$  = \_\_\_\_\_ [mm]
- GEOMETRIJSKA DULJINA TRAKE\* ..... $l_g$  = \_\_\_\_\_ [mm]
- SPOJENA/BESKONAČNA TRAKA DA/NE..... \_\_\_\_\_
- TOPLI SPOJ ILI MEHANIČKI/RASTAVLJIVI SPOJ..... \_\_\_\_\_
- POTREBNO SPAJANJE U POGONU NARUČITELJA DA/NE..... \_\_\_\_\_
- PODLOGA TRAKE: KLIZNA ILI VALJCI ..... \_\_\_\_\_
- HORIZONTALNI ILI KOSI TRANSPORT ..... \_\_\_\_\_
- KOMADNI TRANSPORT ILI RASUTI TERET ..... \_\_\_\_\_
- TRANSPORT OD „A“ DO „B“ ILI AKUMULIRANJE PROIZVODA \_\_\_\_\_

\*DULJINA REMENA U LABAVOM/NENATEGNUTOM STANJU

#### POŽELJNO JOŠ:

- TEMPERATURNI PODRUČJE RADA ..... $t$  = \_\_\_\_\_ [°C]
- PREHRAMBENA NORMA DA/NE..... \_\_\_\_\_
- ANTISTATIČKA SVOJSTVA/ATEX DA/NE..... \_\_\_\_\_
- NATEZNI UREĐAJ ○ DA ○ NE.....duljina natezanja = \_\_\_\_\_ [mm]
- OTPORNOST NA KEMIČALIJE/KOJE..... \_\_\_\_\_
- DO SADA UPOTREBLJAVANI TIP TRAKE (ILI ŽELJENI TIP)

#### OPIS UREĐAJA/ŠTO SE RADI I TRANSPORTIRA NA TRACI:

- \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_

#### POLOŽAJ EM/ELKTROMOTORA:

- PREDNJI POGON/TRAKA VUČE \_\_\_\_\_
- ZADNJI POGON/TRAKA GURA \_\_\_\_\_
- SREDNJI POGON \_\_\_\_\_

- OSTALO \_\_\_\_\_

## POSEBNE IZVEDBE TRAKA

### Trake s profilima – vrsta profila

#### LIST PODATAKA:

**PROFILI PVC: T, H, TW, HW, HWK**  
 (PODRIJETLO MATERIJALA: EUROPSKA UNIJA)

#### SASTAV :

- puni PVC za tip T 90° i H 60°, tvrdoće 60 Shora A, bijeli, zeleni, tamnozeleni.
- PVC ojačan s platnenim umecima za tip TW 90°, HW 60° i HWK 60° (30 mm 90° ostatak 60°), tvrdoća 65 Shora A bijeli i 80 Shora A zeleni.

VISINA h	TEŽINA kg/m				
	T	H	TW	HW	HWK
20 mm	0,19		0,20		
30 mm	0,29	0,39	0,40	0,40	0
40 mm	0,46	0,55	0,50	0,55	0
50 mm	0,65	0,75	0,60		0,65
60 mm	0,95	1,12	0,75		0,80
75 mm	1,26	1,43	0,90		1,00
100 mm	2,16	2,46	1,15		1,25

#### MAX ŠIRINA:

- puni PVC: 1100 mm ili 3000 mm.
- PVC ojačan: 1200 mm.

#### MINIMALNI PROMJER VALJKA/REMENICE:

- puni PVC: 2,5 x visina profila.
- PVC ojačan: 100 mm

(paziti kod valjaka gdje tolerancija promjera valjka između središnje i vanjske mjere ne bi smjela iznositi više od 1% > bombirani valjci);

**uvijek paziti na d<sub>min</sub> prema tipu trake.**

#### SVOJSTVA:

- trajno elastični.
- fiziološki stabilni.
- BIJELI TIP:**
  - Vrlo dobro otporni spram životinjskih, mineralnih, biljnih ulja i masnoća.
  - Dobro otporni spram kiselina, soli i razrijeđenih alkaličnih spojeva, nešto manje spram otapala i koncentriranih alkaličnih spojeva.

Temperaturno područje (temperatura proizvoda): od -10°C do +110°C. Kratkotrajno +/- 10°C.

#### ZELENI I SIVI TIP:

- Uvjetno otporni spram životinjskih, mineralnih, biljnih ulja i masnoća.
- Vrlo dobro otporni spram kiselina, soli i razrijeđenih alkaličnih spojeva u ne prejakim koncentracijama, ograničeno otporni spram otapala.
- Temperaturno područje (temperatura proizvoda): od -10°C do +90°C. Kratkotrajno +/- 10°C.

#### NAČIN POSTAVLJANJA:

Valoviti profili se zahvaljujući posebno razvijenim strojevima termički zavaruju na transportni sloj PVC trake. Prema tipu trake određuje se postupak.

podaci su bazirani pri temperaturi od 15°C

#### PODRUČJA PRIMJENE:

- rado ćemo dati savjet
  - prehrambena industrija.
  - duhanska industrija.
  - kemijska industrija.
  - poljoprivredna mehanizacija, vrtlarstvo, cvjećarstvo.

#### PRIMJENA/UPORABA:

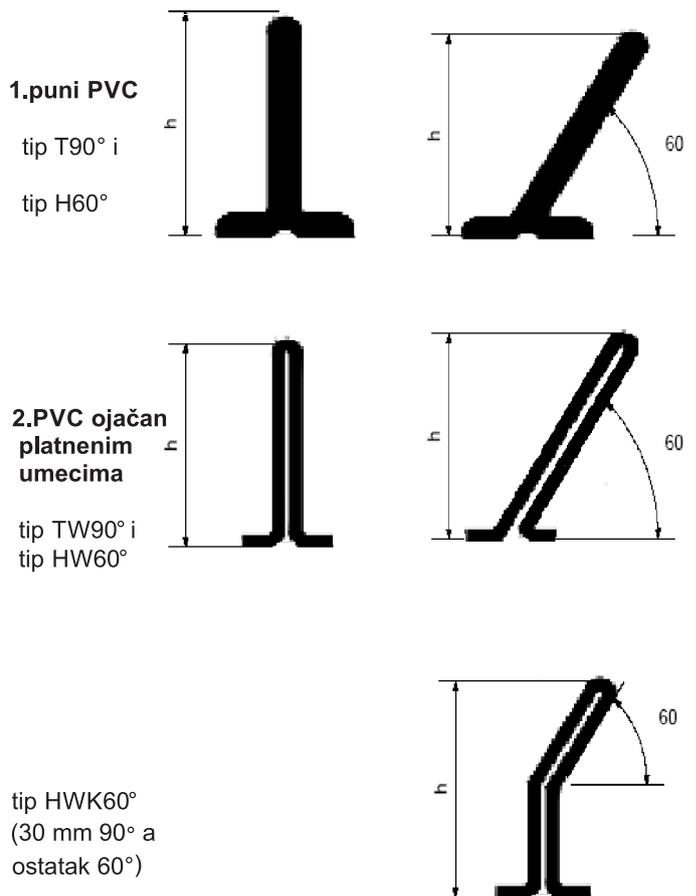
Općenito se T-profil najčešće upotrebljavaju kod kosog transporta gdje utječu slijedeći faktori:

- način otpreme proizvoda.
- nužnost većeg učina.
- mjerenje proizvoda.
- kut nagiba.
- odašiljanje robe i pražnjenje.
- konstrukcija transporterata.

#### DETALJI I POJEDINOSTI

-kombinacijom T i valovitih profila može se učin kod horizontalnog i kosog transporta rasute robe značajno povećati.

#### SKICE PROFILA:



## LIST PODATAKA: PROFILI VODILICE (PODRIJETLO MATERIJALA: EUROPSKA UNIJA)

### SASTAV :

- puni PVC, kvadratni, pravokutni, trapezni, tvrdoće 60 Shore A, bijeli i zeleni, j samo zeleni, t može i izrezan @ također i iz PUR bijeli i zeleni.
- puni PVC, okrugli, sivi, tvrdoće 60 Shore A.

	BAZA X VISINA b x h	TEŽINA kg/m
□kvadratni	10 x 10 mm	0,12
	15 x 15 mm	0,27
	20 x 20 mm	0,48
□pravokutni	15 x 20 mm	0,36
	15 x 25 mm	0,45
	15 x 30 mm	0,54
	20 x 30 mm	0,72
□trapezni	6 x 4 mm	0,02
	8 x 5 mm *	0,04
	10 x 6 mm *	0,06
	13 x 8 mm ♦	0,10
	17 x 11 mm ♦	0,17
	22 x 14 mm j	0,29
□okrugli	promjer 5 mm	0,02

### MINIMALNI PROMJER VALJKA/REMENICE:

NA TRANSP. STRANI TRAKE:

- kvadratni i pravokutni 10x visina profila.
  - trapezni 8x visina profila.
  - izrezani/nazubljeni 6x visina profila.
- NA DONJOJ STRANI TRAKE (PROFIL-VODILICA):
- 6x visina profila.

### SVOJSTVA:

- trajno elastični.
- fiziološki stabilni.

### BIJELI TIP:

- Vrlo dobro otporni spram životinjskih, mineralnih, biljnih ulja i masnoća.
- Dobro otporni spram kiselina, soli i razrijeđenih alkaličnih spojeva, nešto manje spram otapala i koncentriranih alkaličnih spojeva.
- Temperaturno područje (temperatura proizvoda): od -10°C do +110°C. Kratkotrajno +/- 10°C.

### ZELENI I SIVI TIP:

- Uvjetno otporni spram životinjskih, mineralnih, biljnih ulja i masnoća.
- Vrlo dobro otporni spram kiselina, soli i razrijeđenih alkaličnih spojeva u ne prejakim koncentracijama, ograničeno otporni spram otapala.
- Temperaturno područje (temperatura proizvoda): od -10°C do +90°C. Kratkotrajno +/- 10°C.

### NAČIN POSTAVLJANJA:

Profili vodilice se zahvaljujući posebno razvijenim strojevima termički zavaruju na transportni ili donji sloj trake. Prema tipu trake određuje se postupak i tip.

### PODRUČJA PRIMJENE:

-rado ćemo dati savjet

- najčešće na oba ruba trake posebno kod transporta sipke robe, gdje se učin transporta može s profilima povećati. Dobro djeluju i u kombinaciji s valovitim profilima. Prikladni su za odvajanje/sortiranje kod neprekidne dobave robe.
- mogu poslužiti i za vođenje trake (postavljeni na donjoj strani trake). Tada imaju ulogu profila vodilice i poboljšavaju vođenje trake (kod kratkih i širokih traka) ili za slučaj bočnog skidanja robe, nejednolikog (nesimetričnog) opterećenja trake.

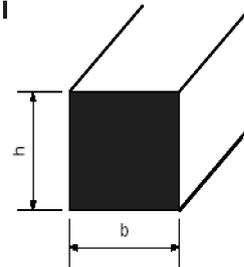
### DETALJI I POJEDINOSTI

-uporaba profila na traci zahtijeva i određene mjere, što se posebno odnosi na dmin, promjena klizne podloge, valjka (utori), žljebovi...Stoga Vas umoljavamo da zatražite iskustveni savjet naših stručnjaka.

#### 1.KVADRATNI

b x h (mm)

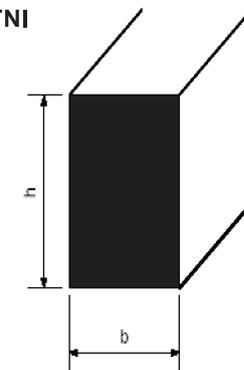
- 10 x 10
- 15 x 15
- 20 x 20



#### 2.PRAVOKUTNI

b x h (mm)

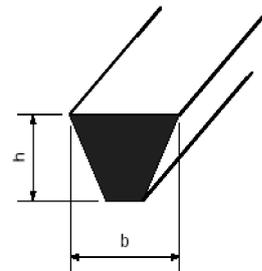
- 15 x 20
- 15 x 25
- 15 x 30
- 20 x 30



#### 3.TRAPEZNI

b x h (mm)

- 6 x 4
- 8 x 5
- 10 x 6
- 13 x 8
- 17 x 11
- 22 x 14
- 30 x 16



#### 3.okrugli

promjer 5 mm



podaci su bazirani pri temperaturi od 15°C

## LIST PODATAKA: PROFILI VALOVITI

(PODRIJETLO MATERIJALA: EUROPSKA UNIJA)

### SASTAV :

PVC ojačan PES-platnom tip NW tvrdoća 55  
Shora A, bijeli, zeleni i tamnozeleni.

VISINA X DEBLJINA mm	TEŽINA kg/m
30 x 3,8	0,19
40 x 3,8	0,25
50 x 5	0,32
60 x 5	0,38
85 x 5	0,53
100 x 5	0,60

### MJERE:

Debljina 3,8 mm: širina vala 22 mm,  
podjela 25 mm.

Debljina 5 mm: širina vala 45 mm,  
podjela 52,5 mm.

### MINIMALNI PROMJER VALJKA/REMICICE:

3x visina valovitog profila, ali uvijek dmin pripada-  
juće trake.

### SVOJSTVA:

- trajno elastični.
- fiziološki stabilni.

### BIJELI TIP:

- Vrlo dobro otporni spram životinjskih, mineralnih, biljnih ulja i masnoća.
- Dobro otporni spram kiselina, soli i razrijeđenih alkaličnih spojeva, nešto manje spram otapala i koncentriranih alkaličnih spojeva.
- Temperaturno područje (temperatura proizvoda): od -10°C do +110°C. Kratkotrajno +/- 10°C.

### ZELENI I SIVI TIP:

- Uvjetno otporni spram životinjskih, mineralnih, biljnih ulja i masnoća.
- Vrlo dobro otporni spram kiselina, soli i razrijeđenih alkaličnih spojeva u ne prejakim koncentracijama, ograničeno otporni spram otapala.
- Temperaturno područje (temperatura proizvoda): od -10°C do +90°C. Kratkotrajno +/- 10°C.

### NAČIN POSTAVLJANJA:

Valoviti profili se zahvaljujući posebno razvijenim strojevima termički zavaruju na transportni sloj PVC trake. Za 1 m valovitog profila treba 2 m plosnatog materijala. Prema karakteristikama trake definira se uporaba valovitog profila.

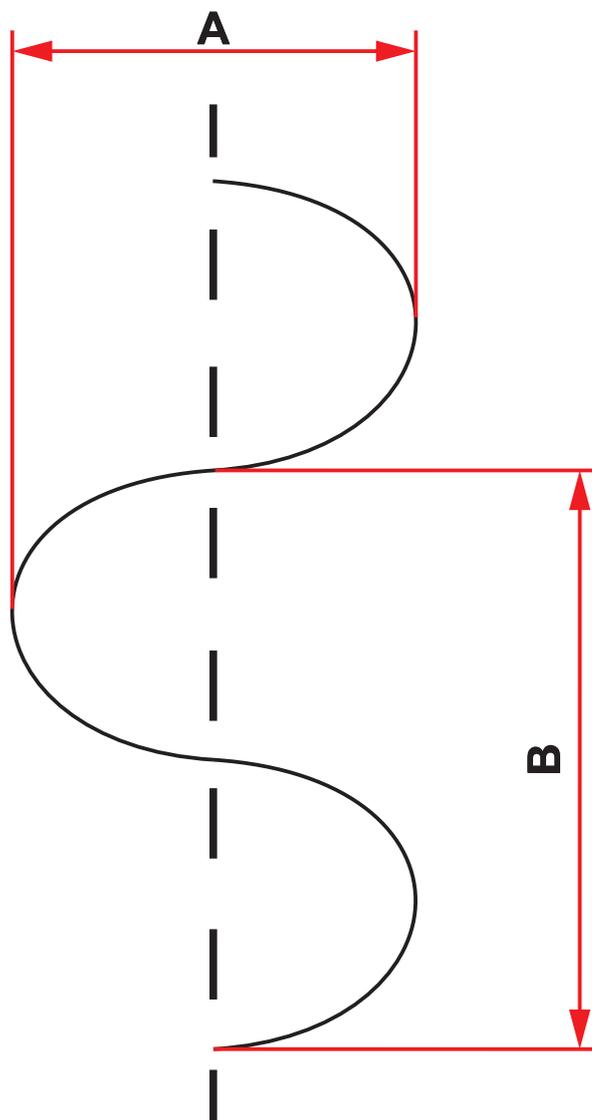
### PODRUČJA PRIMJENE:

Trake s valovitim profilima imaju svestranu primjenu posebno kod transporta sipkih/rasutih materijala. Valoviti profili povećavaju učin transporta. Najčešće se montiraju na oba ruba trake.

## DETALJI I POJEDINOSTI

-uporaba profila na traci zahtijeva i određene mjere, što se posebno odnosi na dmin, promjena klizne podloge, valjka (utori), žljebovi...Stoga Vas umoljavamo da zatražite iskustveni savjet naših stručnjaka.

	DEBLJINA 3,8 mm	DEBLJINA 5 mm
A	22 mm	45 mm
B	25 mm	52,5 mm



podaci su bazirani pri temperaturi od 15°C

## TRAKE ZA FRKALICE

### "FILCANE TRAKE" BEZ SPOJNOG MJESTA I VLAČNOG TKIVA DEBLJINE 4 mm, M4

TIP	KARAKTERISTIKE
NANOS GORNJE PLATNO	š=495 mm x d= 500 mm
NANOS DONJE PLATNO	š=500 mm x d=560 mm
KEKEC GORNJE PLATNO	š=560 mm x d= 520 mm
KEKEC DONJE PLATNO	š=560 mm x d=640 mm
GULIVER GORNJE PLATNO	š=600 mm x d= 510 mm
GULIVER DONJE PLATNO	š=600 mm x d=650 mm
OSTALO	š=500 mm x d=600 mm

### BESKRAJNO SPOJENE ULAZNE I IZLAZNE TRAKE ZA FRKALICE IZ PREHRAMBENOG PLATNA / FDA NORMA

TIP	KARAKTERISTIKE
"KEKEC ULAZ"	š=560 mm x d=1 200 mm beskrajno preklopljeni "finger"
"KEKEC IZLAZ"	š=560 mm x d=2 340 mm beskrajno preklopljeni "finger"
"NANOS IZLAZ"	š=495 mm x d=1 850 mm beskrajno preklopljeni "finger"

## TRAKE ZAVJESICE

TIP	OPIS
<b>Z 103 S</b>	<b>PLATNA:</b> 1 sloj, poprečno savitljiva <b>GORNJA STRANA:</b> PVC tvrdoće 90 ShA, debljine 0,4 mm, sjajna, siva boja <b>DONJA STRANA:</b> PVC tvrdoće 70 ShA, debljine 0,1 mm, mat, siva boja <b>DEBLJINA:</b> cca 1 mm <b>MAX. ŠIRINA:</b> 1 790 mm
<b>Z 200 VP</b>	<b>MATERIJAL IZRADE:</b> PVC, transparentan <b>DEBLJINA:</b> cca 2 mm <b>MAX. ŠIRINA:</b> 2 200 mm
<b>Z 300 VP</b>	<b>MATERIJAL IZRADE:</b> PVC, transparentan <b>DEBLJINA:</b> cca 3 mm <b>MAX. ŠIRINA:</b> 2 200 mm
<b>210 X</b>	<b>MATERIJAL IZRADE:</b> silikon, bijela boja <b>DEBLJINA:</b> cca 0,1 mm <b>MAX. ŠIRINA:</b> 1 000 mm

<b>TARNE OBLOGE -FILCEVI-SILIKONI-PTFE FOLIJE</b>		
<b>TARNE OBLOGE</b>		
<b>OZNAKA</b>	<b>OPIS</b>	<b>ŠIRINA</b>
<b>F0</b>	Transparentna, glatka, debljina 1,7 mm; PVC	š=50 mm/po želji
<b>F0 - S15</b>	Transparentna, ping-pong, debljina 2,5 mm; PVC	š=50 mm/po želji
<b>F0-S16</b>	Transparentna, glatka, debljina 1,7 m; PVC	š=50 mm/po želji
<b>F0 - S22</b>	Transparentna, pijesak, debljina 2,2 mm; PVC	š=50 mm/po želji
<b>F0- S34</b>	Transparentna, glatka, debljina 4,5 mm; PVC	š=50 mm/po želji
<b>N1- S15</b>	Bijela, FDA, ping-pong, debljina 2,5 mm; PVC	š=50 mm/po želji
<b>N1-S11/T5</b>	Gornja strana: plavi poprečni T5 Z-remen profil Donja strana: plava glatka	š=50 mm/po želji
<b>Ni - S22</b>	Bijela, FDA pijesak, debljina 2 mm; XNBR guma	š=50 mm/po želji
<b>EFSZ - S22</b>	Zelena, pijesak, debljina 2,2 mm; PVC	š=50 mm/po želji
<b>FILC</b>		
<b>TIP / KVALITETA</b>	<b>DEBLJINA (mm)</b>	<b>SASTAV</b>
<b>E 1</b>	<b>1</b>	<b>Vuna/PES</b>
<b>E 2</b>	<b>2</b>	<b>Vuna/PES</b>
<b>E 3</b>	<b>3</b>	<b>Vuna/PES</b>
<b>E 4</b>	<b>4</b>	<b>Vuna/PES</b>
<b>TRANSPARENTNI SILIKON ZA OBUJMICE elastičan</b>		
<b>TIP / KVALITETA</b>	<b>DEBLJINA (mm)</b>	<b>TVRDOĆA (ShA)</b>
<b>Si Q1 / FDA</b>	<b>1</b>	<b>40</b>
<b>Si Q2 / FDA</b>	<b>2</b>	<b>40</b>
<b>Si Q3 / FDA</b>	<b>3</b>	<b>40</b>
<b>Si Q4 / FDA</b>	<b>4</b>	<b>40</b>
<b>PTFE FOLIJE</b>		
<b>TIP / KVALITETA</b>	<b>DEBLJINA (mm)</b>	<b>BOJA</b>
<b>T 8</b>	<b>0,08</b>	smeđa
<b>T 13</b>	<b>0,13</b>	smeđa
<b>T 15</b>	<b>0,15</b>	smeđa
<b>T 25</b>	<b>0,25</b>	smeđa
<b>T 36</b>	<b>0,36</b>	smeđa
<b>T 50</b>	<b>0,5</b>	smeđa
<b>T 70</b>	<b>0,68</b>	smeđa
<b>SAMOLJEPLJIVE PTFE FOLIJE</b>		
<b>TIP / KVALITETA</b>	<b>DEBLJINA (mm)</b>	<b>BOJA</b>
<b>TS 8</b>	<b>0,08</b>	smeđa
<b>TS 13</b>	<b>0,13</b>	smeđa
<b>TS 16</b>	<b>0,15</b>	smeđa
<b>TS 26</b>	<b>0,25</b>	smeđa

## GUME KAO POKROVI TRAKA

OZNAKA	DEBLJINA (mm)	TVRDOĆA (ShA)
PU transparent	1	75
	2	75
	4	75
F40 bijela FDA	5	40
BTX 40/CORREX bež	6	40
LIMATEX (LTX) crvena	3	38
	4	38
	5	38
	6	38
	8	38
	10	38

## SPUŽVE KAO POKROVI TRAKA

OZNAKA	DEBLJINA (mm)	GUSTOĆA (kg/m <sup>3</sup> )
CELL 250 (narančasta)	4	250
	6	250
	10	250
	15	250
	20	250
	30	250
NRS 270/zelena	15	270
ST BP (crna)	5,5	300
	7,5	300
	10,5	300
*posebne debljine	*13	300
	*30	300
BTX 35+ / PU žuta	5	350
Si5S/FDA bijela	5	250
BTH C (bež)	13	300
	8	

## TRAKE ZA BALIRKE

70

**LIST PODATAKA: KO 3T1999 SC 47 TB**  
(PODRIJETLO MATERIJALA: EUROPSKA UNIJA;  
STARA OZNAKA: EP 400/3 3/0,3 N CE PIR)

### SASTAV TRAKE:

PLATNA: 3 platna, PES, RFL obrada.  
TRANSP. STRANA: SBR elastomer, crna,  
profil piramida SC 47.  
DONJA STRANA: SBR elastomer, crna.  
DEBLJINA: cca 6,2 mm.  
TEŽINA: cca 5 kg/m<sup>2</sup>.  
MAX ŠIRINA: 1250 mm.  
IZVEDBA: odrezani krajevi.

### PREPORUČLJIVO ZATEZANJE TRAKE:

zavisno od uvjeta rada.  
Max: 40 N/mm širine trake (= cca 1 % zatezanja).

### MINIMALNI PROMJER VALJKA/REMENICE:

Povratni i (natezni) valjak  $d_{min} = 80$  mm (130 mm).

### SVOJSTVA:

- Temperaturno područje:  
od -40°C do + 121°C. Kratkotrajno +/- 10°C.
- traka izrazito otporna na trošenje ("habanje").
- izrazito dobro prijanjanje robe na transportnoj strani trake (traka dobro "vuče").
- prilagodljivost/savitljivost kod malih promjera valjaka.
- antistatička svojstva trake.

### PODLOGA TRAKE:

valjci ili valjčani slog.

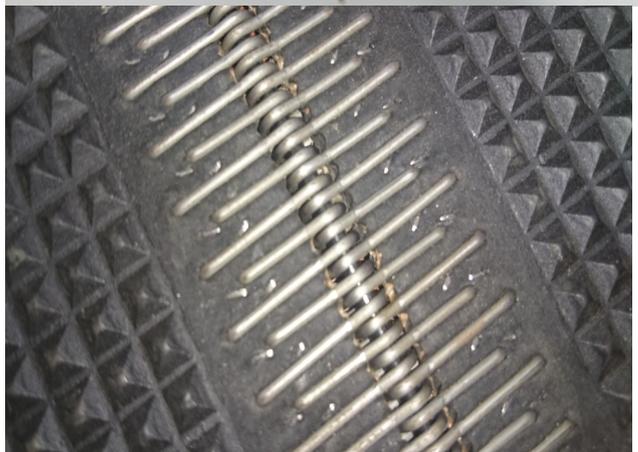
### SPAJANJE:

- Toplo zavarivanje: stupnjevani spoj.
- Mehanički: meh. spojnice odgovarajuće veličine.

### PODRUČJA PRIMJENE:

- rado ćemo dati savjet
- Zahvaljujući posebnom gornjem sloju traka se koristi na strojevima za baliranje sijena u poljoprivredi > traka za balirke.
- Ostali poljoprivredni strojevi (za silažu, za obuhvatnike, za kosi transport).

podaci su bazirani pri temperaturi od 15°C



### ŠIRINE TRAKA PO ŽELJI U mm / NAJČEŠĆE ŠIRINE:

165 mm; 100 mm, 120 mm, 130 mm, 170 mm, 200 mm, 220 mm, 250 mm, ...

Spojna nit: NST 3.0 (promjer 3 mm) > čelična nit u poliamidnoj ovojnici

Spojnica A4 (pakiranje u kutiji: 10 x 600 mm, za cca 3 m spoja)

Aparat A2000 – za uprešavanje spojnica (u jednom zahvatu 200 mm, potreban škripac)

## TRAKE ZA PRAONICE

OZNAČAVANJE: KTP P 060

KTP...Kolomejec traka za praonice  
P..... platno (G guma, F-filc za veće temperature/peglanje)  
060....širina u mm (60 mm)

proizvođač materijala: EU, Milfield UK

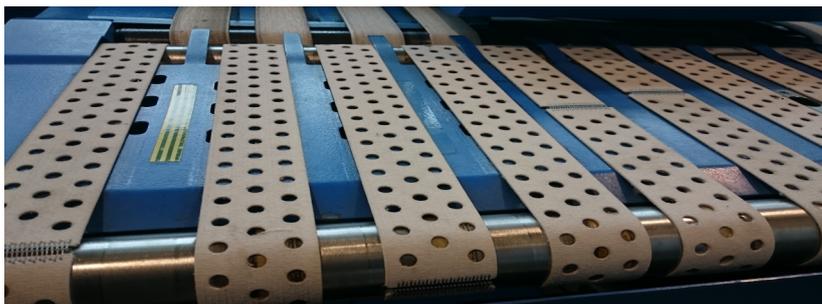
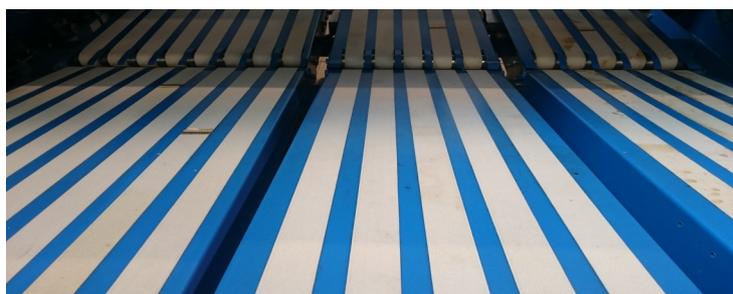
Tip mehaničkih spojnika:

Spojnicica 25-LL-SS-050W  
(pakiranje u kutiji: za spojeve širine 50 mm, uključena spojna nit, Ø 1,0 Perlon)

Spojnicica 25-LL-SS-150  
(pakiranje u kutiji: za spojeve do širine 150 mm, uključena spojna nit, Ø 1,0 Perlon)

ŠIRINE TRAKA I TIPOVI	KVALITETA
KTP P 040, š= 40 mm	Platno, pamuk
KTP P 050, š= 50 mm	Platno, pamuk
KTP P 060, š= 60 mm	Platno, pamuk
KTP G 050, š= 50 mm	Platno s gumenim umetcima
KTP G 089, š= 89 mm	Platno s gumenim umetcima
KTP G 114, š= 114 mm	Platno s gumenim umetcima
KTP F 100, š= 100 mm	Filc za visoke temperature

## SLIKE TRAKA ZA PRAONICE:



## VJEDRICE I VIJCI ZA ELEVATORE

### 1. VJEDRICE IZ UMJETNOG MATERIJALA (PLASTIČNE VJEDRICE)

#### Svojstva plastičnih vjedrica:

namjenjene su za prehrambenu industriju. Područja primjene: silosi, mlinovi (transport žitarica, brašna), tvornice stočne hrane, različiti transporti znatih i praškastih materijala...

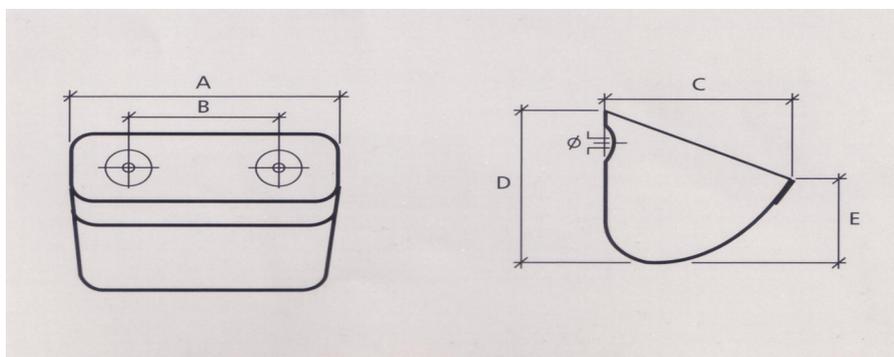
#### Prednosti plastičnih vjedrica su:

elastičnost, mala težina (70% lakše od metalnih vjedrica), ne korodiraju, otporne su spram ulja i masnoća biljnog i životinjskog porijekla, otpornost spram agresivnih kemikalija, lako čišćenje i dobro pražnjenje zahvaljujući zaobljenjima

#### Materijali izrade:

**PE** (tvrdoća 62° ShD), polietilen, bijela boja, max. temperatura 60 °C, za normalne radne uvjete.

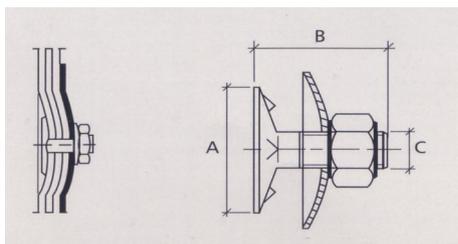
**PA** (tvrdoća 72° ShD), poliamid, bijela ili zelena boja, max. temperatura 110 °C, antistatička svojstva, za transport abrazivnih materijala.



A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	Ø (mm)	broj rupa	kapacitet (dm <sup>3</sup> /l)	težina (g)
80	45	78	80	42	8	2	0,11	35
100	48	93	95	50	8	2	0,25	50
120	63	105	105	50	8	2	0,45	72
140	80	110	115	60	8	2	0,60	95
160	96	120	130	75	8	2	0,90	130
180	103	135	130	75	8	2	1,10	160
200	118	150	140	75	10	2	1,35	230
250	77	165	170	80	10	3	2,00	360
315	110	190	195	103	11	3	3,36	625

### 2. VIJAK ZA VJEDRICU

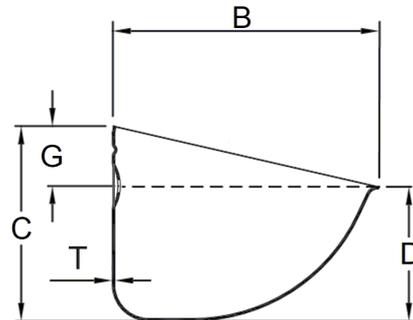
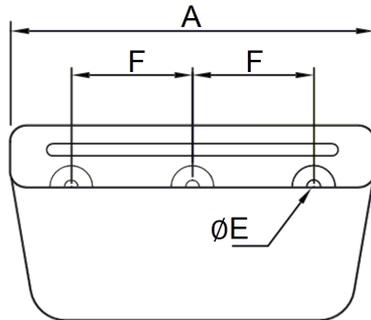
Vijak je u kompletu s maticom i konkavnom podložnom pločicom (prema slici), galvaniziran cinkom ili pocinčani vijak



Tip	A (mm)	B (mm)	C (mm)
M6 x 25	20	25	6
M8 x 30	28	30	8
M10 x 40	28	40	10

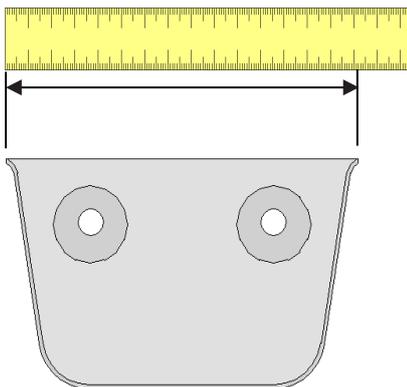
Svi tipovi vijaka su u pakiranju od 100 komada.

## UPITNIK: VJEDRICA ZA ELEVATOR

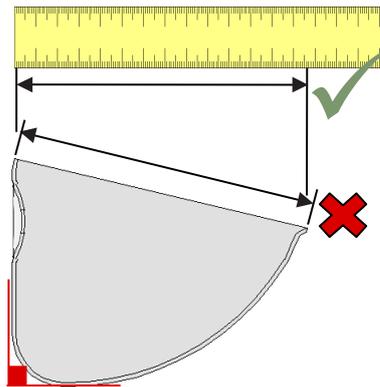


Upisati DIMENZIJE (mm):

A	B	C	D	ØE	F	G	T	BROJ RUPA	Materijal

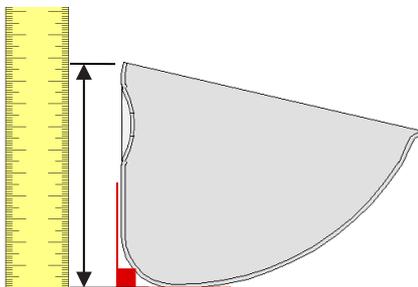


Širina vjedrice A

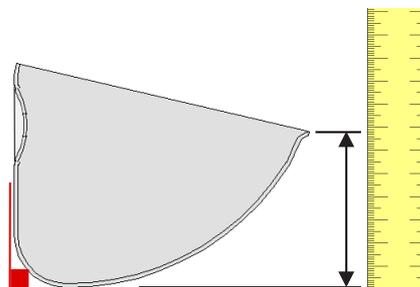


Projekcija vjedrice B

Pri mjerenju paziti da je izmjereno tlocrt otvora vjedrice, a ne otvorenost vjedrice.



Visina leđa uz traku C

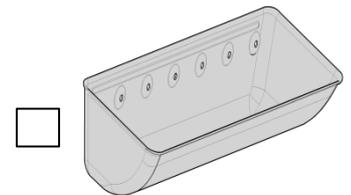


Prednja visina D

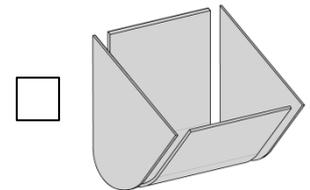
Pri mjerenju dimenzija B, C i D paziti da je vjedrica na ravnoj i okomitoj površini.

Pri mjerenju debljine stijenke vjedrice T koristiti pomično mjerilo.

### IZVEDBA VJEDRICE:

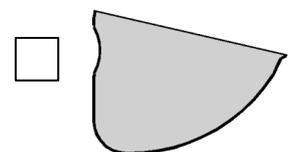
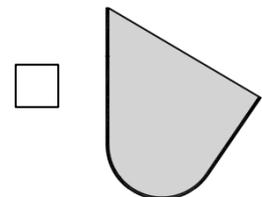


Duboko vučena / prešana



Zavarena

### OZNAČITE ŽELJENI IZGLED VJEDRICE:



## TABLICA VISOKOUČINKOVITIH PLOSNATIH REMENA

OZNAKA PLOSNATOG REMENA	VLAČNI SLOJ	DONJA STRANA	GORNJA STRANA	KOEFICIJENT TRENJA RADNA/GORNJA STRANA (μ)	DEBLJINA REMENA (mm)	TEŽINA (kg/m <sup>2</sup> )	MAX. ŠIRINA (mm)	MIN. PROMJER REMENICE dmin(mm)	VLAČNA SILA KOD 1% PRODULJENJA REMENA (N/mm)	PREKIDNA ČVRSTOĆA REMENA (N/mm)	TEMP. PODRUČJE RADA (°C)	PREP. ZATEZ. REMENA (%)
-------------------------	-------------	--------------	---------------	--	----------------------	-----------------------------	------------------	--------------------------------	--	---------------------------------	--------------------------	-------------------------

### POGONSKI REMENI ZA OTVORENI, KRIŽNI I TANGENCIALNI POGON- KPR

KPR 15KP	PA	K	P	0,4 / 0,2	2,0	2,3	500	60	5,0	220	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 20 KP	PA	K	P	0,4 / 0,2	2,8	2,7	500	80	7,0	300	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 25 KP	PA	K	P	0,4 / 0,2	3,0	3,5	500	120	12,0	500	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 30 KP	PA	K	P	0,4 / 0,2	4,2	4,6	500	160	25,0	660	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 40 KP	PA	K	P	0,4 / 0,2	5,1	5,2	500	300	20,0	940	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 15 KK	PA	K	K	0,4 / 0,4	2,9	2,8	500	60	5,0	220	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 20 KK	PA	K	K	0,4 / 0,4	4,1	3,3	500	80	7,0	300	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 25 KK	PA	K	K	0,4 / 0,4	4,7	4,4	500	120	12,0	500	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 30KK	PA	K	K	0,4 / 0,4	6,8	6,1	500	160	23,0	660	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 10 EP	PA	G, crna	P, crna	0,7 / 0,2	1,5	1,4	800	30	4,5	140	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 20 EP	PA	G, crna	P, crna	0,7 / 0,2	1,8	1,9	800	75	7,0	320	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 30 EP	PA	G, crna	P, crna	0,7 / 0,2	3,0	3,5	800	160	15,0	660	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 40 EP	PA	G, crna	P, crna	0,7 / 0,2	3,7	4,3	800	250	20,0	940	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 15 EET	PA	G, crna	G, zelena	0,7 / 0,7	2,1	2,1	800	25	5,0	220	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 241 EET	PA	G, crna	G, zelena	0,7 / 0,7	3,0	3,4	800	75	10,5	400	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 20 EE2.6T	PA	G, plava	G, siva	0,5/0,6	2,6	2,8	325	70	10,0	390	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 20 EE3.2T	PA	G, plava	G, siva	0,5/0,6	3,2	3,5	325	70	10,0	390	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KPR 15 EE2T Q	PES/PU	G, crna	G, plava	0,6/0,6	2,0	2,3	450	40	15,0	150	od -20 do +60°C	1,0 - 2,0
KPR 22 EE2.6T Q	PES/PU	G, crna	G, plava	0,5/0,6	2,6	3,1	325	50	22,0	180	od -20 do +60°C	1,0 - 2,0
KPR 8EE2T Q	PES/PU	XNBR-G, crna	XNBR-G, plava	0,7 / 0,6	2	2	280	25	8	220	od 0 do +60°C	0,5 - 2,1

### STROJNE TRAKE - KST

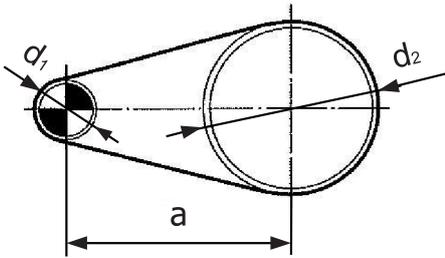
KST 08 PP	PA	P, zelena	P, zelena	0,2 / 0,2	0,9	0,8	800	20	2,0	85	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KST 08 PEG	PA	P, crna	G, zelena	0,7 / 0,2	0,9	1,1	800	20	2,0	85	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KST 08 EES	PA	G, siva	G, siva	0,7 / 0,7	1,3	1,5	800	25	2,0	85	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KST 06 EEG	PA	G, zelena	G, zelena	0,7 / 0,7	0,6	0,7	500	15	1,2	60	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KST 10 EPA	PA	G, crna	PA, transparentno	0,2 / 0,7	1,0	1,1	500	30	2,3	90	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KST 10EPZ	PA	G, zelena	P, zelena	0,5 / 0,2	1,3	1,4	800	25	4,0	140	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KST 10 EE2	PA	G, crvena	G, crvena	0,7 / 0,7	2,0	2,3	800	30	4,0	200	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KST 10 EE3	PA	G, zelena	G, zelena	0,7 / 0,7	3,0	3,3	800	30	4,0	135	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KST 20 EE4	PA	G, zelena	G, zelena	0,7 / 0,7	4,0	4,8	800	40	7,0	320	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KST 20 EE6	PA	G, zelena	G, zelena	0,7 / 0,7	6,0	7,3	800	50	7,0	320	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KST 20 PE2	PA	P, crna	G, zelena	0,7 / 0,2	2,0	2,2	800	25	4,0	130	od -20 do +100°C	1,5 - 2,0
KST 30 PE3	PA	P, crna	G, zelena	0,7 / 0,2	3,0	3,2	800	50	5,0	240	od -20 do +100°C	1,5 - 2,0
KST 30 PE6	PA	P, crna	G, zelena	0,7 / 0,2	6,0	6,0	500	80	5,0	240	od -15 do +80°C	1,5 - 2,0
KST 10 PEČ	PA	P, siva	G, str. čepiči, zelena	0,50	2,1	2,1	500	25	4,0	125	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KST 60 PE Grip	PA	P, crna	G, zelena	1 / 0,2	6,0	5,9	500	60	5,0	150	od -15 do +80°C	1,5 - 2,0
KST 2EEI	PA	G, crna	G, zelena	0,7 / 0,7	1,7	2,0	800	15	1 (3%)	90	od -20 do +80°C	3 - 5

### TRAKE ZA VRETENA - KVT

KVT 6 VT	PA	P, siva	G, zelena	0,2 / 0,5	0,6	0,45	800	10	1,2	75	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0
KVT 8 VT	PA	P, bijela	G, zelena	0,2 / 0,5	0,85	0,9	800	15	2,5	100	od -20 do +80°C	1,5 - 2,0

### BRZO SPAJANJE - Q

KST 08 PP Q	PA	P, crna	P, zelena	0,15 / 0,15	1,2	1	300	10	2	85	od 0 do +60°C	1,0 - 2,0
KST 10 EPZ Q	PES/PU	G, zelena	P, zelena	0,5 / 0,2	1,25	1,25	500	15	4,0	140	od -20 do +60°C	1,5 - 2,0
KST 08 PEG Q	PES/PU	P, zelena	NBR-G, zelena	0,7 / 0,2	0,8	0,8	300	15	4	85	od -20 do +60°C	0,5 - 2,0
KST 30PE2 Q	PES/PU	P, crna	G, zelena	0,7 / 0,2	2,1	2,5	1500	50	12	120	od -15 do +80°C	0,4 - 0,7
KST 30PE3 Q	PES/PU	P, crna	G, zelena	0,7 / 0,2	3,1	3,5	1500	50	12	120	od -15 do +80°C	0,4 - 0,7
KST 30PE6 Q	PES/PU	P, crna	G, zelena	0,7 / 0,2	6,1	7	1500	130	20	300	od -15 do +80°C	0,4 - 0,7
KST 60PE Grip Q	PES/PU	P, crna	G, zelena	1 / 0,2	6,5	6,2	1500	60	15	200	od -15 do +80°C	0,4 - 0,7
KPR 5EEI Q	PES/PU	G, crna	TPU, plava	0,5/0,5	1	1,1	325	25	5 (3%)	120	od 0 do +60°C	0,5 - 2,1
KST 4 EEI Q/FDAS18	PU	TPU, plava	TPU, str.S18plava	0,4/0,4	2,1	2,5	500	50	4 (3%)	150	od -10 do +100°C	0,5 - 4,0
KST 2EEI Q/FDA	PU	PU, bijela	PU, bijela	0,6 / 0,6	0,8	0,95	800	6	0,8 (6%)	40	od -20 do +60°C	3,0 - 6,0



## UPITNIK PLOSNI REMENSKI PRIJENOS

- za stručan odabir plosnatog (tangencijalnog) remena bitno je uzeti u obzir tehničke podatke kao i podatke o samom uređaju odnosno remenskom prijenosu. Uz ispunjenje ovog upitnika možemo odrediti optimalan plosnati remen na obostrano zadovoljstvo.

### TEHNIČKI PODATCI

#### OSNOVNO:

- PROMJER POGONSKE REMENICE..... $d_1$  = \_\_\_\_\_ [mm]
- PROMJER POGONJENE REMENICE..... $d_2$  = \_\_\_\_\_ [mm]
- SNAGA (EM)..... $P$  = \_\_\_\_\_ [kW]
- BROJ OKRETAJA EM ILI POGONSKE REMENICE..... $n_1$  = \_\_\_\_\_ [okr/min]
- ŠIRINA DOSADAŠNJEG REMENA..... $\check{s}$  = \_\_\_\_\_ [mm]
- OSNI RAZMAK REMENICA ILI..... $a$  = \_\_\_\_\_ [mm]
- GEOMETRIJSKA DULJINA REMENA\*..... $l_g$  = \_\_\_\_\_ [mm]

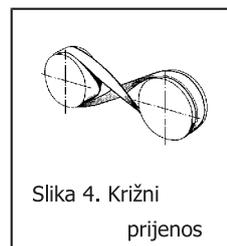
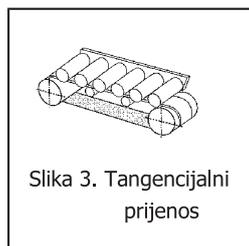
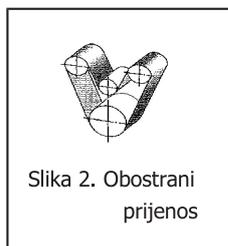
\*DULJINA REMENA U LABAVOM/NENATEGNUTOM STANJU

#### POŽELJNO JOŠ:

- ŠIRINA POGONSKE REMENICE..... $b_1$  = \_\_\_\_\_ [mm]
- ŠIRINA POGONJENE REMENICE..... $b_2$  = \_\_\_\_\_ [mm]
- NATEZNI UREĐAJ  DA  NE.....duljina natezanja = \_\_\_\_\_ [mm]
- OBUHVATNI KUT MANJE REMENICE..... = \_\_\_\_\_ [°]  
(samo kod pogona na više vratila odnosno remenica).
- DO SADA UPOTREBLJAVANI TIP REMENA (ILI ŽELJENI TIP)

#### OPIS UREĐAJA:

- VRSTA STROJA/POGON: \_\_\_\_\_
- PRIJENOS SNAGE:
  - JEDNOSTRANI (samo jedna strana remena radna, slika 1.)
  - OBOSTRANI (obje strane radne npr. na više vratila, slika 2. ili tangencijalni pogon, slika 3.)
  - KRIŽNI, POLUKRIŽNI POGON (slika 4., slika 5.)
- PRIJENOS SNAGE:  PUNO ULJA  PRAŠNJAVO  MOKRO  
 OSTALO \_\_\_\_\_.
- POKRETANJE MOTORA:
  - DIREKTNO
  - SKLOPKA ZVIJEZDA/TROKUT
  - REGULATOR FRENKVENCIJE



## LIST PREPORUKA ZA STROJNE TRAKE/REMENE ZA STROJEVE ZA IZRADU PAPIRNATIH TULJACA

- BUDUĆI DA JE SAMA IZRADA TULJACA ZAHTJEVAN PROCES U SVEZI VLAČNIH SILA KOJE DJELUJU U REMENU, ZATIM TROŠENJE RADNOG SLOJA REMENA OD STRANE ABRAZIVNOG PAPIRA, KAO I PROMJER VALJAKA I TULJCA NA SAMOM STROJU, BITNO JE UZETI U OBZIR SLJEDEĆE ISKUSTVENE PREPORUKE:

### PREPORUKE:

#### OSNOVNO:

- ŠIRINA STROJNE TRAKE/REMENA 5 DO 10% UŽA OD ŠIRINE TRAKE ROLE PAPIRA.
- ŠIRINA STROJNE TRAKE/REMENA MAX 2x VEĆA OD PROMJERA MANDRILE  
(2x VEĆA OD UNUTARNJEG PROMJERA TULJCA).
- MIN PROMJER/UNUTARNJI PROMJER TULJCA..... $d_T$  min = \_\_\_\_\_ [mm]
- MAX PROMJER/VANJSKI PROMJER TULJCA..... $d_T$  max = \_\_\_\_\_ [mm]
- MAX DEBLJINA STIJENKE TULJCA ..... $\delta$  = \_\_\_\_\_ [mm]
- MIN PROMJER SAME STROJNE TRAKE/REMENA ..... $d$  min = \_\_\_\_\_ [mm]

#### OSTALO:

- TRAKA ROLE PAPIRA MORA BITI U DODIRU S RADNOM STRANOM STROJNE TRAKE/REMENA U PUNOJ ŠIRINI .
- TRAKA ROLE PAPIRA MORA SE SLOBODNO ODMATATI, BEZ ZASTAJKIVANJA.
- RUBOVI STROJNE TRAKE/REMENA SE NE SMIJU DODIRIVATI.
- IZBJEGAVATI PREVELIKO NATEZANJE STROJNE TRAKE/REMENA.
- UVIJEK IZNOVA PODEŠAVATI NATEZANJE STROJNE TRAKE/REMENA KOD SVAKE PROMJENE PROMJERA TULJACA.
- RADNU STRANU STROJNE TRAKE/REMENA ODRŽAVATI ČISTOM (BEZ LJEPILA, PRAŠINE, ...).
- RADNU STRANU STROJNE TRAKE/REMENA POVREMENO OPRATI BLAGIM DETERDŽENTOM.
- KVALITETNO SPAJATI STROJNE TRAKE/REMENE (TOPLIM POSTUPKOM POD 90°).
- NA ZAHTJEV STRANKE MOŽEMO SPAJATI STROJNE TRAKE/REMENE ZAOKRENUTO LIJEVO ILI DESNO ZA 180° ILI 360°.
- NIKADA** NE PUŠTATI U RAD STROJNU TRAKU/REMEN BEZ PAPIRA.

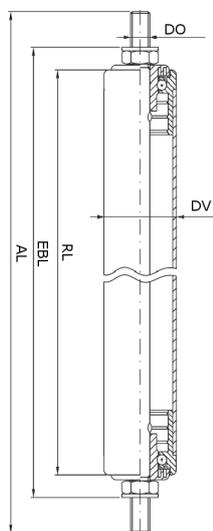
#### OPIS UREĐAJA:

- VRSTA STROJA/POGON: \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_
- DO SADA UPOTREBLJAVANI TIP STROJNE TRAKE/REMENA (ILI ŽELJENI TIP) \_\_\_\_\_

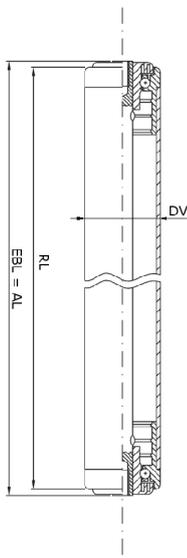
## UPITNIK ZA ODREĐIVANJE VALJAKA

PROMJER VALJKA (DV):	mm	UGRADBENA ŠIRINA (EBL):	mm
PROMJER OSOVINE (DO):	mm	ŠIRINA VALJKA (RL):	mm
DULJINA OSOVINE (AL):	mm		
MATERIJAL VALJKA:	<input type="radio"/> ČELIK <input type="radio"/> PLASTIKA <input type="radio"/> ALUMINIJ	<input type="radio"/> NEHRĐAJUĆI ČELIK <input type="radio"/> _____	
ZAŠTITA VALJKA:	<input type="radio"/> POCINČANO <input type="radio"/> KROMIRANO <input type="radio"/> U PVC OVOJNICI	<input type="radio"/> BOJANO <input type="radio"/> GUMIRANO <input type="radio"/> _____	
MATERIJAL OSOVINE:	<input type="radio"/> KONSTRUKCIJSKI ČELIK <input type="radio"/> POCINČANO	<input type="radio"/> NEHRĐAJUĆI ČELIK <input type="radio"/> _____	
KONSTRUKCIJA OSOVINE:	skica 1. VANJSKI NAVOJ skica 2. UNUTARNJI NAVOJ skica 3. OSOVINA NA OPRUGU	skica 4. S PLOSNATIM IZDANKOM _____mm x _____ <input type="radio"/> _____	
POTREBNA NOSIVOST:	kg		
LEŽAJI:	<input type="radio"/> JEDNOREDNI KUGLIČNI <input type="radio"/> JEDNOREDNI KUGLIČNI S KOSIM DODIROM	<input type="radio"/> DVOREDNI KUGLIČNI S KOSIM DODIROM	
POGONJENI VALJCI:	<input type="radio"/> JEDNOREDNI LANČANIK <input type="radio"/> DVOREDNI LANČANIK <input type="radio"/> BROJ ZUBA: _____	<input type="radio"/> ZAVAREN <input type="radio"/> UPREŠAN KORAK: _____	
POSEBNE IZVEDBE:	<input type="radio"/> ZA OKRUGLI REMEN	<input type="radio"/> KLINASTI REMEN	

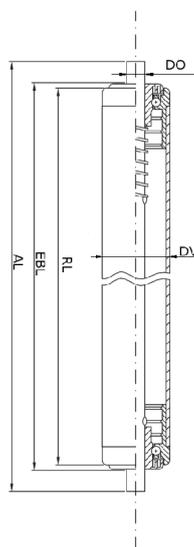
skica 1.



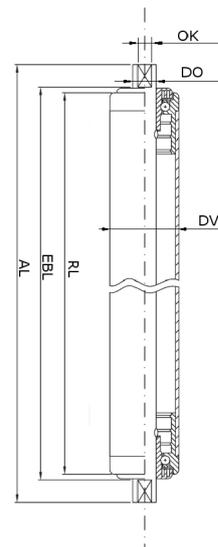
skica 2.



skica 3.

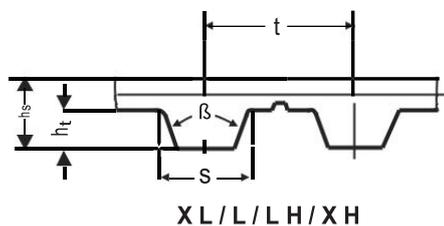


skica 4.



## ZUPČASTI I POLI REMENI

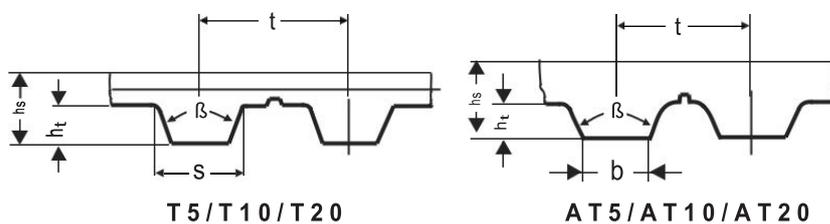
### IMPERIJALNI KORAK



XL/L/LH/XH

	XL	L	H	XH
t	5,08	9,525	12,7	22,225
$\beta$	50°	40°	40°	40°
ht	1,27	1,91	2,29	6,35
s	2,57	4,65	6,12	12,57
hs	2,30	3,60	4,30	11,20

### METRIČKI KORAK



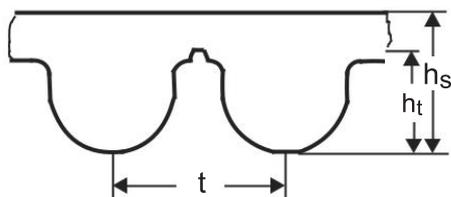
T 5/T 10/T 20

AT 5/AT 10/AT 20

	T 5	T 10	T 20	AT 5	AT 10	AT 20
t	5,0	10,0	20,0	5,0	10,0	20,0
$\beta$	40°	40°	40°	50°	50°	50°
ht	1,20	2,50	5,00	1,20	2,50	5,00
s/b	2,65	5,30	10,15	2,50	5,00	10,00
hs	2,20	4,50	8,00	2,70	4,50	8,00

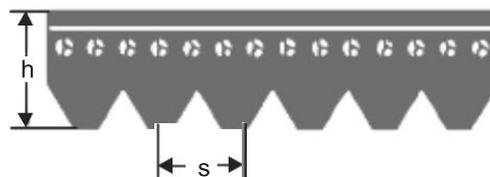
KORAK (s) - simetrični razmak između 2 zuba (1 brijeg i 1 dol)

### METRIČKI KORAK - HTD



TIP	t (mm)	hs (mm)	ht (mm)
3M	3	1,2	2,4
5M	5	3,6	2,1
8M	8	8,0	3,4
14M	14	10,0	6,1
20M	20	13,2	8,4

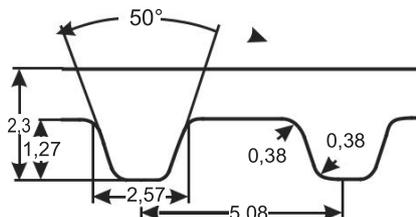
### POLI - REMENI



TIP	s (mm)	h (mm)
H	1,6	3
J	2,34	4
PK	3,56	5,5
L	4,7	8,5
M	9,4	16,5

KORAK (s) - simetrični razmak između 2 rebra (ili 1/2 rebra i 1/2 utora)

## Z – remeni - IMPERIJALNI KORAK - XL



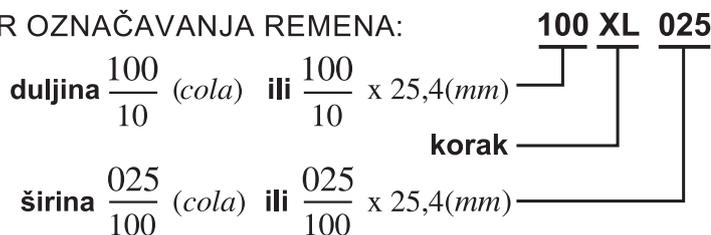
KORAK  $t = 5,08 \text{ mm (1/5")}$

standardne širine: 6,4; 7,9; 9,5 mm (025, 031, 037)  
(ostale širine na upit)

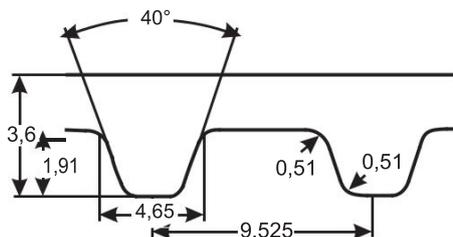
OZNAKA	DULJINA (mm)	BROJ ZUBI
54 XL	137,16	27
60 XL	152,40	30
70 XL	177,80	35
80 XL	203,20	40
90 XL	228,60	45
98 XL	248,92	49
100 XL	254,00	50
102 XL	259,08	51
106 XL	269,24	53
110 XL	279,40	55
120 XL	304,80	60
130 XL	330,20	65
140 XL	355,60	70
150 XL	381,00	75
156 XL	396,24	78
160 XL	406,40	80
170 XL	431,80	85
180 XL	457,20	90
182 XL	462,28	91
190 XL	482,60	95
198 XL	502,92	99
200 XL	508,00	100
202 XL	513,08	101
210 XL	533,40	105
212 XL	538,48	106
214 XL	543,56	107

OZNAKA	DULJINA (mm)	BROJ ZUBI
220 XL	558,80	110
228 XL	579,12	114
230 XL	584,20	115
234 XL	594,36	117
240 XL	609,60	120
250 XL	635,00	125
260 XL	660,40	130
270 XL	685,80	135
276 XL	701,40	138
290 XL	736,60	145
310 XL	787,40	155
316 XL	802,64	158
320 XL	812,80	160
330 XL	838,20	165
344 XL	873,76	172
352 XL	894,08	176
364 XL	924,56	182
380 XL	965,20	190
384 XL	975,36	192
390 XL	990,60	195
392 XL	995,68	196
434 XL	1102,36	217
530 XL	1346,20	265
600 XL	1524,00	300
710 XL	1803,40	355

PRIMJER OZNAČAVANJA REMENA:



## Z – remeni - IMPERIJALNI KORAK - L



KORAK  $t = 9,525 \text{ mm}$  ( $3/8''$ )

standardne širine: 12,7; 19,1; 25,4 mm (050, 075, 100)  
 (ostale širine na upit)

OZNAKA	DULJINA (mm)	BROJ ZUBI
124 L	314,33	33
135 L	342,90	36
150 L	381,00	40
173 L	438,15	46
187 L	476,25	50
202 L	514,35	54
210 L	533,40	56
225 L	571,50	60
240 L	609,60	64
255 L	647,70	68
270 L	685,80	72
285 L	723,90	76
300 L	762,00	80
322 L	819,15	86
345 L	876,30	92
367 L	933,45	98
390 L	990,60	104
405 L	1028,70	108
412 L	1047,75	110
420 L	1066,80	112
450 L	1143,00	120
480 L	1219,20	128
510 L	1295,40	136
540 L	1371,60	144
600 L	1524,00	160
728 L	1849,12	194
817 L	2076,45	218

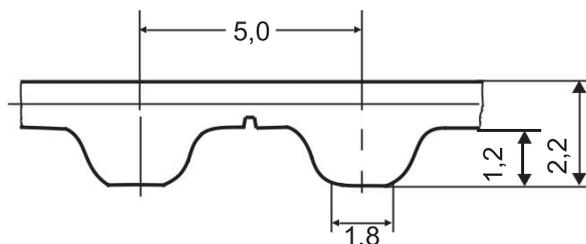
PRIMJER OZNAČAVANJA REMENA:

duljina  $\frac{124}{10}$  (cola) ili  $\frac{124}{10} \times 25,4$  (mm) ——— **124 L 050**  
 korak ——— **124 L 050**  
 širina  $\frac{050}{100}$  (cola) ili  $\frac{050}{100} \times 25,4$  (mm) ——— **124 L 050**





## Z - remeni - METRIČKI KORAK - T5



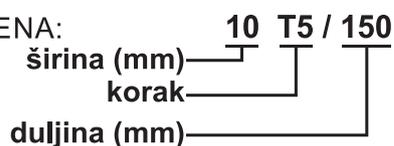
KORAK  $t = 5 \text{ mm}$

standardne širine: 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm  
 (ostale širine na upit)

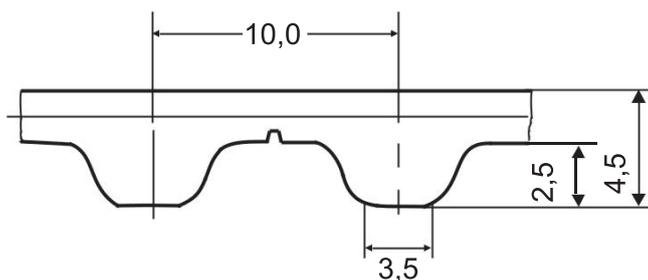
OZNAKA	DULJINA (mm)	BROJ ZUBI
T5 120	120	24
T5 150	150	30
T5 185	185	37
T5 200	200	40
T5 210	210	42
T5 215	215	43
T5 220	220	44
T5 225	225	45
T5 245	245	49
T5 250	250	50
T5 255	255	51
T5 260	260	52
T5 270	270	54
T5 280	280	56
T5 295	295	59
T5 305	305	61
T5 330	330	66
T5 340	340	68
T5 350	350	70
T5 355	355	71
T5 365	365	73
T5 390	390	78
T5 400	400	80
T5 410	410	82
T5 420	420	84
T5 455	455	91
T5 460	460	92
T5 475	475	95
T5 480	480	96
T5 500	500	100
T5 510	510	102
T5 525	525	105
T5 545	545	109

OZNAKA	DULJINA (mm)	BROJ ZUBI
T5 550	550	110
T5 560	560	112
T5 575	575	115
T5 590	590	118
T5 610	610	122
T5 620	620	124
T5 630	630	126
T5 650	650	130
T5 660	660	132
T5 690	690	138
T5 720	720	144
T5 750	750	150
T5 780	780	156
T5 815	815	163
T5 830	830	166
T5 840	840	168
T5 860	860	172
T5 885	885	177
T5 900	900	180
T5 940	940	188
T5 990	990	198
T5 1075	1075	215
T5 1100	1100	220
T5 1160	1160	232
T5 1200	1200	240
T5 1215	1215	243
T5 1275	1275	255
T5 1280	1280	256
T5 1315	1315	263
T5 1355	1355	271
T5 1380	1380	276
T5 1955	1955	391

PRIMJER OZNAČAVANJA REMENA:



## Z - remeni - METRIČKI KORAK - T10



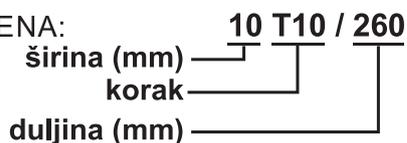
KORAK  $t = 10$  mm

standardne širine: 10, 12, 16, 20, 25, 32, 50, 75 mm  
(ostale širine na upit)

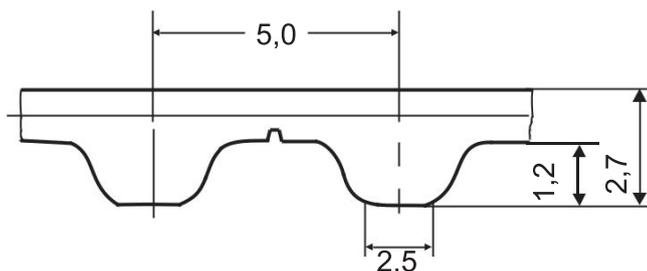
OZNAKA	DULJINA (mm)	BROJ ZUBI
T10 260	260	26
T10 340	340	34
T10 370	370	37
T10 390	390	39
T10 400	400	40
T10 410	410	41
T10 440	440	44
T10 480	480	48
T10 500	500	50
T10 530	530	53
T10 560	560	56
T10 600	600	90
T10 610	610	61
T10 630	630	63
T10 660	660	66
T10 680	680	68
T10 690	690	69
T10 700	700	70
T10 720	720	72
T10 730	730	73
T10 750	750	75
T10 780	780	78
T10 810	810	81
T10 840	840	84
T10 880	880	88
T10 890	890	89
T10 900	900	90

OZNAKA	DULJINA (mm)	BROJ ZUBI
T10 920	920	92
T10 960	960	96
T10 970	970	97
T10 980	980	98
T10 1010	1010	101
T10 1080	1080	108
T10 1110	1110	111
T10 1140	1140	114
T10 1150	1150	115
T10 1210	1210	121
T10 1240	1240	124
T10 1250	1250	125
T10 1300	1300	130
T10 1320	1320	132
T10 1350	1350	135
T10 1390	1390	139
T10 1400	1400	140
T10 1420	1420	142
T10 1460	1460	146
T10 1500	1500	150
T10 1560	1560	156
T10 1610	1610	161
T10 1750	1750	175
T10 1780	1780	178
T10 1880	1880	188
T10 1960	1960	196
T10 2250	2250	225

PRIMJER OZNAČAVANJA REMENA:



## Z - remeni - METRIČKI KORAK - AT5



KORAK  $t = 5 \text{ mm}$

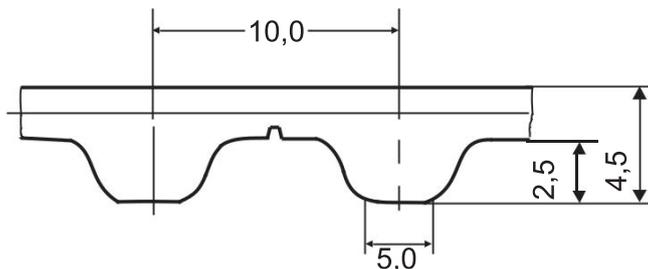
standardne širine: 6, 8, 10, 12, 16, 20, 25 mm  
 (ostale širine na upit)

OZNAKA	DULJINA (mm)	BROJ ZUBI
AT5 225	225	45
AT5 255	255	51
AT5 280	280	56
AT5 300	300	60
AT5 330	330	66
AT5 340	340	68
AT5 375	375	75
AT5 390	390	78
AT5 420	420	84
AT5 450	450	90
AT5 455	455	91
AT5 500	500	100
AT5 525	525	105
AT5 545	545	109
AT5 600	600	120
AT5 610	610	122
AT5 660	660	132
AT5 710	710	142
AT5 720	720	144
AT5 750	750	150
AT5 780	780	156
AT5 825	825	165
AT5 860	860	172
AT5 975	975	195
AT5 1050	1050	210
AT5 1125	1125	225
AT5 1500	1500	300
AT5 2000	2000	400

PRIMJER OZNAČAVANJA REMENA:

10 AT5 / 255  
 širina (mm) ————  
 korak ————  
 duljina (mm) ————

## Z - remeni - METRIČKI KORAK - AT10



KORAK  $t = 10$  mm

standardne širine:

10, 12, 16, 20, 25, 32, 50, 75 mm  
(ostale širine na upit)

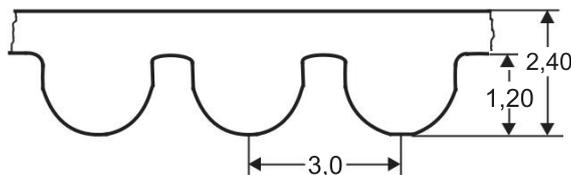
OZNAKA	DULJINA (mm)	BROJ ZUBI
AT10 500	500	50
AT10 560	560	56
AT10 600	600	60
AT10 610	610	61
AT10 660	660	66
AT10 700	700	70
AT10 730	730	73
AT10 780	780	78
AT10 800	800	80
AT10 840	840	84
AT10 880	880	88
AT10 890	890	89
AT10 920	920	92
AT10 960	960	96
AT10 980	980	98
AT10 1000	1000	100
AT10 1010	1010	101
AT10 1050	1050	105
AT10 1080	1080	108
AT10 1100	1100	110

OZNAKA	DULJINA (mm)	BROJ ZUBI
AT10 1150	1150	115
AT10 1200	1200	120
AT10 1210	1210	121
AT10 1220	1220	122
AT10 1250	1250	125
AT10 1280	1280	128
AT10 1300	1300	130
AT10 1320	1320	132
AT10 1350	1350	135
AT10 1360	1360	136
AT10 1400	1400	140
AT10 1420	1420	142
AT10 1480	1480	148
AT10 1500	1500	150
AT10 1600	1600	160
AT10 1700	1700	170
AT10 1720	1720	172
AT10 1800	1800	180
AT10 1860	1860	186
AT10 1940	1940	194

PRIMJER OZNAČAVANJA REMENA:

10 AT10 / 560  
 širina (mm) ————  
 korak ————  
 duljina (mm) ————

## Z - remeni - METRIČKI KORAK - 3M HTD



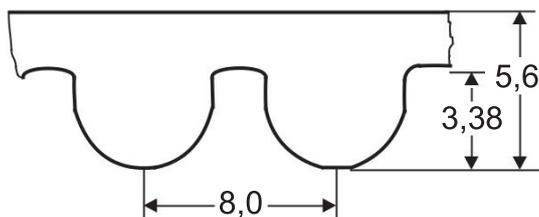
OZNAKA	DULJINA (mm)	BROJ ZUBI
111-3M	111	37
117-3M	117	39
129-3M	129	43
141-3M	141	47
144-3M	144	48
150-3M	150	50
156-3M	156	52
159-3M	159	53
168-3M	168	56
174-3M	174	58
177-3M	177	59
180-3M	180	60
186-3M	186	62
192-3M	192	64
201-3M	201	67
204-3M	204	68
210-3M	210	70
213-3M	213	71
216-3M	216	72
225-3M	225	75
240-3M	240	80
246-3M	246	82
252-3M	252	84
255-3M	255	85
267-3M	267	89
285-3M	285	95
294-3M	294	98
300-3M	300	100
312-3M	312	104
318-3M	318	106
336-3M	336	112
339-3M	339	113
363-3M	363	121
384-3M	384	128
390-3M	390	130
420-3M	420	140
447-3M	447	149
474-3M	474	158

OZNAKA	DULJINA (mm)	BROJ ZUBI
480-3M	480	160
486-3M	486	162
489-3M	489	163
495-3M	495	165
501-3M	501	167
513-3M	513	171
522-3M	522	174
525-3M	525	175
531-3M	531	177
537-3M	537	179
564-3M	564	188
570-3M	570	190
597-3M	597	199
600-3M	600	200
606-3M	606	202
612-3M	612	204
633-3M	633	211
669-3M	669	223
708-3M	708	236
711-3M	711	237
738-3M	738	246
753-3M	753	251
822-3M	822	274
843-3M	843	281
882-3M	882	294
945-3M	945	315
960-3M	960	320
1041-3M	1041	347
1068-3M	1068	356
1071-3M	1071	357
1125-3M	1125	375
1176-3M	1176	392
1245-3M	1245	415
1263-3M	1263	421
1500-3M	1500	500
1530-3M	1530	510
1569-3M	1569	523

PRIMJER OZNAČAVANJA REMENA:

**117-3M- 15**  
 duljina (mm) ————  
 korak ————  
 širina (mm) ————

## Z - remeni - METRIČKI KORAK - 8M HTD



KORAK  $t = 8 \text{ mm}$

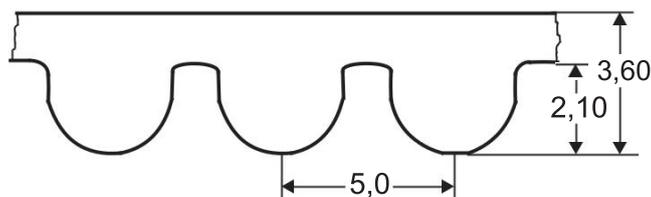
standardne širine: 20, 30, 50, 85 mm  
(ostale širine na upit)

OZNAKA	DULJINA (mm)	BROJ ZUBI
288-8M	288	36
312-8M	312	44
376-8M	376	47
416-8M	416	52
424-8M	424	53
472-8M	472	59
480-8M	480	60
560-8M	560	70
600-8M	600	75
624-8M	624	78
640-8M	640	80
656-8M	656	82
720-8M	720	90
776-8M	776	97
784-8M	784	98
800-8M	800	100
880-8M	880	110
912-8M	912	114
920-8M	920	115
960-8M	960	120
1040-8M	1040	130
1120-8M	1120	140
1200-8M	1200	150
1280-8M	1280	160
1304-8M	1304	163
1328-8M	1328	166
1360-8M	1360	170
1424-8M	1424	178
1440-8M	1440	180
1600-8M	1600	200
1760-8M	1760	220
1800-8M	1800	225
2000-8M	2000	250
2248-8M	2248	281
2400-8M	2400	300
2800-8M	2800	350

PRIMJER OZNAČAVANJA REMENA:

**288-8M- 85**  
duljina (mm) ————  
korak ————  
širina (mm) ————

## Z - remeni - METRIČKI KORAK - 5M HTD



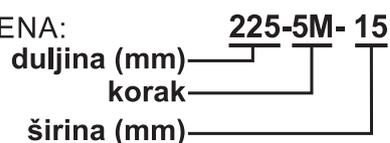
KORAK  $t = 5 \text{ mm}$

standardne širine: 9, 15, 25 mm  
 (ostale širine na upit)

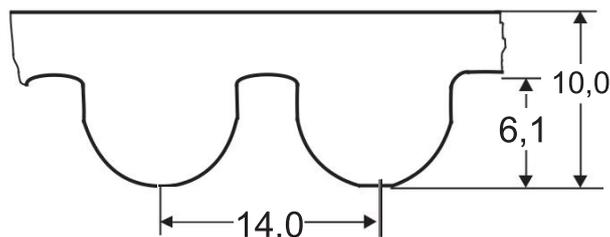
OZNAKA	DULJINA (mm)	BROJ ZUBI
225-5M	225	45
265-5M	265	53
275-5M	275	55
295-5M	295	59
300-5M	300	60
330-5M	330	66
350-5M	350	70
375-5M	375	75
400-5M	400	80
425-5M	425	85
450-5M	450	90
460-5M	460	92
475-5M	475	95
500-5M	500	100
525-5M	525	105
535-5M	535	107
550-5M	550	110
565-5M	565	113
580-5M	580	116
600-5M	600	120
615-5M	615	123

OZNAKA	DULJINA (mm)	BROJ ZUBI
620-5M	620	124
630-5M	630	126
635-5M	635	127
665-5M	665	133
700-5M	700	140
710-5M	710	142
740-5M	740	148
755-5M	755	151
800-5M	800	160
835-5M	835	167
890-5M	890	178
900-5M	900	180
925-5M	925	185
950-5M	950	190
1000-5M	1000	200
1050-5M	1050	210
1125-5M	1125	225
1200-5M	1200	240
1270-5M	1270	254
1420-5M	1420	284
1500-5M	1500	300

PRIMJER OZNAČAVANJA REMENA:



## Z - remeni - METRIČKI KORAK - 14M HTD



KORAK  $t = 14$  mm

standardne širine:

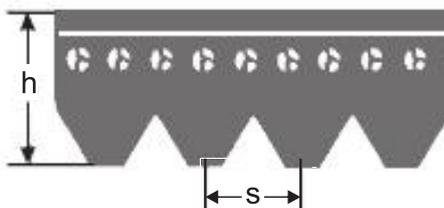
40, 55, 85, 115, 170 mm (ostale širine na upit)

OZNAKA	DULJINA (mm)	BROJ ZUBI
966-14M	966	69
1 190-14M	1 190	85
1400-14M	1400	100
1610-14M	1610	115
1778-14M	1778	127
1890-14M	1890	135
2100-14M	2100	150
2310-14M	2310	165
2450-14M	2450	175
2590-14M	2590	185
2800-14M	2800	200
3150-14M	3150	225
3500-14M	3500	250
3850-14M	3850	275
4326-14M	4326	309
4578-14M	4578	327

PRIMJER OZNAČAVANJA REMENA:

966-14M-85  
 duljina (mm) ———  
 korak ———  
 širina (mm) ———

## POLI - remeni - PJ / J



KORAK/REBRO  $s = 2,34 \text{ mm}$

duljina u mm → oznaka PJ; duljina 1/10 col/inch → oznaka J

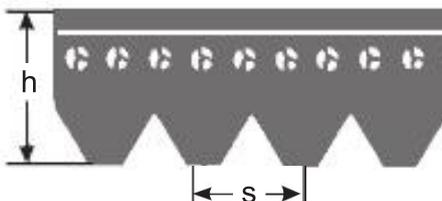
OZNAKA	DULJINA (mm)	DULJINA 1/10 col/inch
356 PJ	356	140
381 PJ	381	150
406 PJ	406	160
432 PJ	432	170
457 PJ	457	180
483 PJ	483	190
508 PJ	508	200
559 PJ	559	220
584 PJ	584	230
610 PJ	610	240
660 PJ	660	260
686 PJ	686	270
711 PJ	711	280
737 PJ	737	290
762 PJ	762	300
813 PJ	813	320
838 PJ	838	330
864 PJ	864	340
889 PJ	889	350
914 PJ	914	360
965 PJ	965	380
991 PJ	991	390
1016 PJ	1016	400
1054 PJ	1054	415
1092 PJ	1092	430
1143 PJ	1143	450
1168 PJ	1168	460
1194 PJ	1194	470

OZNAKA	DULJINA (mm)	DULJINA 1/10 col/inch
1219 PJ	1219	480
1245 PJ	1245	490
1270 PJ	1270	500
1295 PJ	1295	510
1321 PJ	1321	520
1372 PJ	1372	540
1397 PJ	1397	550
1461 PJ	1461	575
1473 PJ	1473	580
1549 PJ	1549	610
1600 PJ	1600	630
1626 PJ	1626	640
1651 PJ	1651	650
1702 PJ	1702	670
1753 PJ	1753	690
1778 PJ	1778	700
1854 PJ	1854	730
1915 PJ	1915	754
1930 PJ	1930	760
1956 PJ	1956	770
1981 PJ	1981	780
2019 PJ	2019	795
2083 PJ	2083	820
2210 PJ	2210	870
2286 PJ	2286	900
2337 PJ	2337	920
2489 PJ	2489	980

PRIMJER OZNAČAVANJA REMENA:

**711 PJ 5**  
 duljina (mm) ————  
 korak/rebro ————  
 broj rebara ————

## POLI - remeni - PL / L



KORAK/REBRO  $s = 4,7 \text{ mm}$

duljina u mm → oznaka PL; duljina 1/10 col/inch → oznaka L

OZNAKA	DULJINA (mm)	DULJINA 1/10 col/inch
991 PL	991	390
1041 PL	1041	410
1149 PL	1149	453
1168 PL	1168	460
1194 PL	1194	470
1219 PL	1219	480
1270 PL	1270	500
1295 PL	1295	510
1321 PL	1321	520
1333 PL	1333	525
1346 PL	1346	530
1372 PL	1372	540
1397 PL	1397	550
1422 PL	1422	560
1435 PL	1435	565
1473 PL	1473	580
1499 PL	1499	590
1562 PL	1562	615
1613 PL	1613	635
1651 PL	1651	650
1664 PL	1664	655
1715 PL	1715	675
1727 PL	1727	680
1765 PL	1765	695
1803 PL	1803	710
1841 PL	1841	725
1943 PL	1943	765
1956 PL	1956	770
1981 PL	1981	780

OZNAKA	DULJINA (mm)	DULJINA 1/10 col/inch
2019 PL	2019	795
2070 PL	2070	815
2096 PL	2096	825
2134 PL	2134	840
2195 PL	2195	865
2235 PL	2235	880
2324 PL	2324	915
2362 PL	2362	930
2477 PL	2477	975
2515 PL	2515	990
2705 PL	2705	1065
2745 PL	2745	1080
2845 PL	2845	1120
2895 PL	2895	1140
2921 PL	2921	1150
2997 PL	2997	1180
3085 PL	3085	1215
3124 PL	3124	1230
3289 PL	3289	1295
3327 PL	3327	1310
3492 PL	3492	1375
3696 PL	3696	1455
4051 PL	4051	1595
4191 PL	4191	1650
4470 PL	4470	1760
4622 PL	4622	1820
5029 PL	5029	1980
5385 PL	5385	2120
6096 PL	6096	2400

PRIMJER OZNAČAVANJA REMENA:

**991 PL 3**  
 duljina (mm) ————  
 korak/rebro ————  
 broj rebara ————

## TABLICA KLASIČNIH KLINASTIH REMENA

PROFIL TRAPEZNOG REMENA Z (10x6)		Z 58		A 35		A 78	
ISO oznaka	Li unutarnja duljina						
Z 17,75	450	Z 59	1475	A 35,5	889	A 79	1980
Z 18,75	475	Z 60	1500	A 36	900	A 79,5	2000
Z 19,75	500	Z 61	1525	A 36,5	914	A 80	2010
Z 20,5	520	Z 63	1550	A 37,5	925	A 80,5	2030
Z 21	530	Z 64	1600	A 38	950	A 81	2040
Z 22	560	Z 65	1626	A 38,5	965	A 82	2057
Z 22,5	575	Z 66	1651	A 39,5	975	A 83	2083
Z 23,5	600	Z 67	1680	A 40	1000	A 83,5	2100
Z 25	630	Z 68	1700	A 40,5	1016	A 84	2120
Z 26,5	670	Z 69	1730	A 41	1030	A 85	2134
Z 28	710	Z 70	1750	A 42	1041	A 86	2150
Z 28,75	730	Z 71	1780	A 42,5	1060	A 87	2184
Z 29,5	750	Z 72	1800	A 43	1075	A 88	2200
Z 30	765	Z 73	1830	A 43,5	1090	A 89	2224
Z 30,5	775	Z 75	1850	A 44	1105	A 90	2261
Z 31,5	800	Z 78	1900	A 45	1120	A 91	2285
Z 32,5	820	Z 79	1975	A 46	1143	A 92	2311
Z 33,5	850	Z 82	2000	A 46,5	1168	A 93	2337
Z 34	865	Z 83,5	2080	A 47	1180	A 94	2360
Z 34,5	875	Z 88	2120	A 48	1200	A 95	2388
Z 35,5	900	Z 93	2240	A 49	1220	A 96	2413
Z 37,5	950	Z 98,5	2360	A 50	1250	A 97	2435
Z 38,5	980		2500	A 51	1270	A 98	2475
Z 39,5	1000			A 52	1300	A 99	2500
Z 40	1016			A 53	1320	A 100	2540
Z 40,5	1030			A 54	1346	A 102	2591
Z 41	1041			A 55	1372	A 104	2650
Z 42	1060			A 56	1400	A 105	2667
Z 42,5	1080			A 57	1422	A 107	2730
Z 43,5	1105			A 58	1448	A 108	2743
Z 44	1120			A 59	1475	A 110	2800
Z 45	1150			A 60	1500	A 112	2840
Z 46	1170			A 61	1525	A 116	2946
Z 46,5	1180			A 62	1550	A 118	3000
Z 47	1194			A 63	1575	A 120	3050
Z 48	1215			A 64	1600	A 124	3150
Z 48,5	1230			A 65	1625	A 128	3250
Z 49	1250			A 66	1651	A 130	3302
Z 50	1270			A 67	1676	A 132	3350
Z 51	1300			A 68	1700	A 134	3404
Z 52	1320			A 69	1725	A 136	3454
Z 53	1346			A 70	1750	A 140	3550
Z 54	1371			A 71	1780	A 144	3650
Z 55	1400			A 72	1800	A 148	3750
Z 57	1450			A 73	1825	A 153	3886
				A 74	1854	A 154	3912
				A 75	1880	A 158	4000
				A 76	1900	A 167	4250
				A 77	1930	A 176	4470
					1956	A 187	4750

### PROFIL TRAPEZNOG REMENA A (13x8)

ISO oznaka	Li unutarnja duljina
A 22	560
A 23	580
A 24	600
A 25	630
A 26	655
A 26,5	670
A 27	690
A 28	710
A 29	730
A 29,5	750
A 30	767
A 30,5	780
A 31	787
A 31,5	800
A 32	813
A 32,5	825
A 33	838
A 33,5	850
A 34	855
A 34,5	875

## TABLICA KLASIČNIH KLINASTIH REMENA

PROFIL TRAPEZNOG REMENA B (17x11)		B 75		1900		B 165		4200		20		5300	
ISO oznaka	Li unutarnja duljina												
B 24	615	B 76	1930	B 166	4250	20	5500						
B 25,5	650	B 77	1950	B 168	4267	20	5600						
B 26,5	670	B 78	1981	B 170	4318	20	6000						
B 27	686	B 79	2000	B 173	4394	20	7100						
B 28	710	B 80	2030	B 175	4450	20	8000						
B 28,5	725	B 81	2060	B 177	4500								
B 29,5	750	B 82	2083	B 180	4572								
B 30	762	B 83	2108	B 185	4699								
B 30,5	775	B 83,5	2120	B 187	4750								
B 31,5	800	B 84	2134	B 192	4877								
B 32,5	825	B 85	2160	B 195	4953								
B 33	838	B 86	2184	B 197	5000								
B 33,5	850	B 86,5	2200	B 200	5100								
B 34,5	875	B 88	2240	B 209	5300								
B 35	889	B 89	2261	B 210	5334								
B 35,5	900	B 90	2286	B 217	5500								
B 36,5	925	B 91	2300	B 220	5600								
B 37,5	950	B 92	2337	B 226	5740								
B 38	965	B 93	2360	B 236	6000								
B 38,5	975	B 94	2388	B 238	6045								
B 39,5	1000	B 94,5	2400	B 240	6096								
B 40	1017	B 95	2413	B 248	6300								
B 40,5	1030	B 96,5	2450	B 256	6500								
B 41	1040	B 97	2465	B 264	6700								
B 41,5	1050	B 98	2500	B 276	7000								
B 42	1060	B 99	2515	B 280	7100								
B 42,5	1075	B 100	2540	B 330	8382								
B 43	1090	B 101	2565	B 345	8763								
B 44	1120	B 102	2600										
B 45	1150	B 103	2616										
B 46	1175	B 104	2650										
B 46,5	1180	B 105	2667										
B 47	1200	B 106	2700										
B 48	1215	B 108	2750										
B 48,5	1225	B 109	2769										
B 49	1250	B 110	2800										
B 50	1270	B 111	2820										
B 51	1300	B 112	2840										
B 52	1320	B 114	2900										
B 52,5	1335	B 115	2921										
B 53	1350	B 116	2950										
B 53,5	1360	B 118	3000										
B 54	1372	B 120	3050										
B 55	1400	B 122	3100										
B 56	1422	B 124	3150										
B 57	1450	B 125	3175										
B 58	1470	B 126	3200										
B 59	1500	B 128	3250										
B 60	1525	B 130	3302										
B 61	1550	B 132	3350										
B 62	1575	B 133	3378										
B 63	1600	B 134	3404										
B 64	1625	B 136	3450										
B 65	1650	B 138	3505										
B 66	1676	B 140	3550										
B 67	1700	B 141	3581										
B 68	1725	B 142	3600										
B 69	1750	B 144	3658										
B 69,5	1761	B 146	3700										
B 70	1775	B 148	3750										
B 71	1800	B 150	3810										
B 72	1829	B 151,5	3850										
B 73	1850	B 152	3861										
B 74	1880	B 154	3912										
		B 156	3950										
		B 158	4000										
		B 162	4115										
		B 164	4166										

PROFIL TRAPEZNOG REMENA C (22x14)		C 43		1090	
ISO oznaka	Li unutarnja duljina				
C 47	1200	C 48	1220	C 49	1250
C 50	1270	C 51	1295	C 52	1320
C 53	1350	C 55	1400	C 56	1425
C 57	1450	C 58	1475	C 59	1500
C 61	1550	C 63	1600	C 64	1625
C 65	1650	C 66	1676	C 67	1700
C 70	1778	C 71	1800	C 72	1829
C 73	1854	C 74	1880	C 75	1900
C 76	1930	C 77	1956	C 78	1981
C 80	2032	C 81	2057	C 83,5	2120
C 84	2135	C 85	2159	C 86	2184
C 88	2240	C 89	2261	C 90	2286
C 93	2360	C 94	2388	C 95	2413
C 96,5	2450	C 97	2464	C 98	2500
C 99	2525	C 100	2540	C 101	2560
C 102	2591				

PROFIL TRAPEZNOG REMENA 20 (20x12,5)		20		900	
ISO oznaka	Li unutarnja duljina				
20	1000	20	1060	20	1120
20	1180	20	1215	20	1250
20	1275	20	1320	20	1400
20	1450	20	1450	20	1500
20	1600	20	1660	20	1700
20	1700	20	1900	20	1950
20	2000	20	2060	20	2120
20	2240	20	2360	20	2500
20	2650	20	2800	20	3000
20	3000	20	3150	20	3350
20	3500	20	3550	20	3750
20	4000	20	4250	20	4500
20	4500	20	5000		

## TABLICA KLASIČNIH KLINASTIH REMENA

C 103	2616	C 209	5300	25	2800	D 155	3940		
C 104	2642	C 210	5334	25	3000	D 158	4000		
C 105	2670	C 217	5500	25	3150	D 160	4075		
C 106	2685	C 220	5600	25	3250	D 162	4115		
C 108	2750	C 222	5639	25	3350	D 167	4250		
C 110	2800	C 224	5700	25	3550	D 173	4394		
C 111	2819	C 225	5715	25	3750	D 177	4500		
C 112	2840	C 228	5800	25	4000	D 180	4572		
C 114	2900	C 236	6000	25	4250	D 182	4620		
C 116	2950	C 238	6045	25	4500	D 187	4750		
C 117	2965	C 240	6096	25	4750	D 190	4826		
C 118	3000	C 244	6200	25	5000	D 195	4953		
C 119	3030	C 248	6300	25	5300	D 197	5000		
C 120	3050	C 250	6350	25	5600	D 204	5182		
C 122	3099	C 264	6700	25	6000	D 207	5258		
C 124	3150	C 268	6807	25	6300	D 209	5300		
C 126	3200	C 270	6858	25	6700	D 210	5330		
C 128	3250	C 276	7010	25	7100	D 220	5600		
C 130	3302	C 280	7100	25	7500	D 225	5715		
C 132	3350	C 295	7500	25	8000	D 228	5791		
C 134	3404	C 298	7569	25	8500	D 230	5850		
C 136	3454	C 301	7650	25	9000	D 236	6000		
C 138	3505	C 315	8000	<b>PROFIL TRAPEZNOG REMENA D (32x20)</b>					
C 140	3550	C 330	8382						
C 142	3607	C 345	8765	ISO oznaka	Li unutarnja duljina	D 238	6045		
C 144	3658	C 360	9144	D 79	2000	D 240	6096		
C 146	3700	<b>PROFIL TRAPEZNOG REMENA 25 (25x16)</b>				D 83	2120	D 248	6300
C 148	3750	ISO oznaka	Li unutarnja duljina	D 93	2360	D 264	6700		
C 152	3850	25	1400	D 98	2500	D 268	6807		
C 154	3912	25	1500	D 104	2650	D 270	6858		
C 158	4000	25	1700	D 105	2670	D 280	7100		
C 158,5	4020	25	1800	D 110	2800	D 280	7100		
C 160	4064	25	1900	D 118	3000	D 292	7417		
C 162	4115	25	1950	D 120	3048	D 295	7500		
C 166	4216	25	2000	D 124	3150	D 298	7569		
C 167	4250	25	2050	D 128	3250	D 300	7620		
C 173	4390	25	2120	D 132	3350	D 315	8000		
C 177	4500	25	2200	D 135	3425	D 330	8382		
C 179	4540	25	2240	D 136	3450	D 335	8500		
C 180	4572	25	2450	D 140	3550	D 345	8760		
C 185	4699	25	2500	D 144	3658	D 354	9000		
C 187	4750	25	2540	D 148	3750	D 358	9093		
C 190	4826	25	2650	D 150	3810	D 374	9500		
C 195	4953	<b>PROFIL TRAPEZNOG REMENA D (32x20)</b>				D 154	3910	D 384	9754
C 197	5000					D 154	3910	D 390	9906
C 202	5131	<b>PROFIL TRAPEZNOG REMENA D (32x20)</b>				D 154	3910	D 394	10000
C 204	5182					D 154	3910	D 418	10617
						D 421	10700		
						D 441	11200		
						D 478	12141		

Nazivna duljina remena ( $L_d=L_p=L_w=L_r$ )

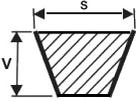
$L_d$  (datum length)= $L_p$  (pitch length)= $L_w$  (Wirklänge)= $L_r$  (Richtlänge)  $L_d \neq L_i$

$L_i$ =unutarnja duljina/opseg remena

Unutarnja duljina ( $L_i$ , eng. *inside length*, njem. *Innenlänge*) često se koristi u praksi jer je lako mjerljiva.

$L_a$ =vanjska duljina/opseg remena.

Pri određivanju nazivne duljine remena iz unutrašnje ili vanjske duljine remena možemo se koristiti sljedećom tablicom:

	PRESJEK TRAPEZNOG REMENA ŠxV	Ld (mm)	
	Z (10x6)		Li + 22
A (13x8)		Li + 30	La - 20
B (17x10)		Li + 43	La - 26
20 (20x12,5)		Li + 48	La - 31
C (22x12)		Li + 52	La - 36
25 (25x16)		Li + 61	La - 40
D (32x20)		Li + 75	La - 51

Klinasti remeni imaju antistatička svojstva po ISO 1813 normi o elektrovođljivosti.

Klinasti remeni su "UNISET" tolerancije tako da uparivanje nije potrebno.

Klinasti remeni su izrađeni iz kompaunda otpornih na ulja i masti, toplinu, ozonske utjecaje i sunčevu svjetlost, vremenske utjecaje i starenje.



## TABLICA USKIH KLINASTIH REMENA

SPA1532	1532	SPA2632	2632	SPB2098	2098	SPB6000	6000
SPA1557	1557	SPA2650	2650	SPB2120	2120	SPB6300	6300
SPA1582	1582	SPA2682	2682	SPB2150	2150	SPB6340	6340
SPA1600	1600	SPA2732	2732	SPB2180	2180	SPB6500	6500
SPA1607	1607	SPA2782	2782	SPB2240	2240	SPB6700	6700
SPA1632	1632	SPA2800	2800	SPB2264	2264	SPB7100	7100
SPA1657	1657	SPA2832	2832	SPB2280	2280	SPB7500	7500
SPA1675	1675	SPA2847	2847	SPB2310	2310	SPB8000	8000
SPA1682	1682	SPA2882	2882	SPB2360	2360		
SPA1700	1700	SPA2932	2932	SPB2391	2391	<b>PROFIL TRAPEZNOG REMENA</b>	
SPA1707	1707	SPA2982	2982	SPB2410	2410	<b>SPC (22x18)</b>	
SPA1732	1732	SPA3000	3000	SPB2430	2430	ISO	Ld
SPA1757	1757	SPA3032	3032	SPB2500	2500	oznaka	nazivna duljina
SPA1782	1782	SPA3082	3082	SPB2518	2518		
SPA1800	1800	SPA3150	3150	SPB2530	2530	SPC 2000	2000
SPA1807	1807	SPA3182	3182	SPB2650	2650	SPC 2120	2120
SPA1832	1832	SPA3282	3282	SPB2680	2680	SPC 2240	2240
SPA1857	1857	SPA3350	3350	SPB2720	2720	SPC 2360	2360
SPA1882	1882	SPA3550	3550	SPB2800	2800	SPC 2500	2500
SPA1900	1900	SPA3650	3650	SPB2840	2840	SPC 2650	2650
SPA1907	1907	SPA3750	3750	SPB2900	2900	SPC 2800	2800
SPA1925	1925	SPA4000	4000	SPB2990	2990	SPC 3000	3000
SPA1932	1932	SPA4250	4250	SPB3000	3000	SPC 3150	3150
SPA1957	1957	SPA4500	4500	SPB3070	3070	SPC 3350	3350
SPA1982	1982			SPB3150	3150	SPC 3550	3550
SPA2000	2000	<b>PROFIL TRAPEZNOG REMENA</b>		SPB3170	3170	SPC 3750	3750
SPA2007	2007	<b>SPB (16,3x13)</b>		SPB3250	3250	SPC 4000	4000
SPA2032	2032	ISO	Ld	SPB3350	3350	SPC 4250	4250
SPA2057	2057	oznaka	nazivna duljina	SPB3450	3450	SPC 4500	4500
SPA2082	2082			SPB3550	3550	SPC 4750	4750
SPA2120	2120	SPB1250	1250	SPB3650	3650	SPC 5000	5000
SPA2132	2132	SPB1320	1320	SPB3750	3750	SPC 5300	5300
SPA2182	2182	SPB1340	1340	SPB3800	3800	SPC 5600	5600
SPA2207	2207	SPB1360	1360	SPB3870	3870	SPC 6000	6000
SPA2227	2227	SPB1400	1400	SPB4000	4000	SPC 6300	6300
SPA2232	2232	SPB1410	1410	SPB4060	4060	SPC 6700	6700
SPA2240	2240	SPB1450	1450	SPB4250	4250	SPC 7100	7100
SPA2282	2282	SPB1472	1472	SPB4310	4310	SPC 7500	7500
SPA2300	2300	SPB1500	1500	SPB4500	4500	SPC 8000	8000
SPA2307	2307	SPB1550	1550	SPB4560	4560	SPC 8500	8500
SPA2332	2332	SPB1600	1600	SPB4620	4620	SPC 9000	9000
SPA2357	2357	SPB1650	1650	SPB4750	4750	SPC 9500	9500
SPA2360	2360	SPB1700	1700	SPB4820	4820	SPC10000	10000
SPA2382	2382	SPB1778	1778	SPB4842	4842	SPC10600	10600
SPA2432	2432	SPB1800	1800	SPB5000	5000	SPC11200	11200
SPA2475	2475	SPB1860	1860	SPB5058	5058	SPC12000	12000
SPA2482	2482	SPB1900	1900	SPB5070	5070	SPC12250	12250
SPA2500	2500	SPB1950	1950	SPB5300	5300	SPC12500	12500
SPA2532	2532	SPB2000	2000	SPB5380	5380		
SPA2582	2582	SPB2020	2020	SPB5600	5600		
SPA2607	2607	SPB2060	2060	SPB5680	5680		

Nazivna duljina remena ( $L_d=L_p=L_w=L_r$ )

$L_d$  (datum length)= $L_p$  (pitch length)= $L_w$  (Wirklänge)= $L_r$  (Richtlänge)

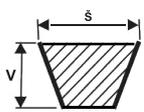
$L_d \neq L_i$

$L_i$ =unutarjna duljina/opseg remena

Unutarjna duljina ( $L_i$ , eng. *inside length*, njem. *Innenlänge*) često se koristi u praksi jer je lako mjerljiva.

$L_a$ =vanjska duljina/opseg remena.

Pri određivanju nazivne duljine remena iz unutrašnje ili vanjske duljine remena možemo se koristiti sljedećom tablicom:

	PRESJEK USKOG TRAPEZNOG REMENA Šxv	Ld (mm)	
		Li + 38	La - 13
	SPZ (9,7x8)	Li + 45	La - 18
	SPA (12,7x10)	Li + 60	La - 22
	SPB (16,3x13)	Li + 83	La - 30

Klinasti remeni imaju antistatička svojstva po ISO 1813 normi o elektrovodljivosti.

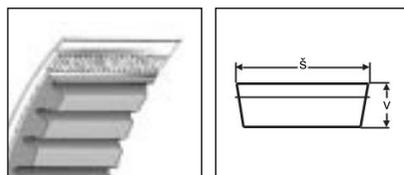
Klinasti remeni su "UNISET" tolerancije tako da uparivanje nije potrebno.

Klinasti remeni su izrađeni iz kompaunda otpornih na ulja i masti, toplinu, ozonske utjecaje i sunčevu svjetlost, vremenske utjecaje i starenje.

## TABLICA KLASIČNIH VARIATORSKIH REMENA

poprečni presjek šxv	unutarnja duljina (mm)						
13x5	468	26x8	962	32x10	950	47x13	1000
13x5	500	26x8	1082	32x10	1000	47x13	1060
		28x8	600	32x10	1073	47x13	1120
17x5	426	28x8	650	32x10	1120	47x13	1180
17x5	476	28x8	700	32x10	1180	47x13	1250
17x5	536	28x8	750	32x10	1200	47x13	1320
17x5	570	28x8	800	32x10	1353	47x13	1400
17x5	606	28x8	850			47x13	1500
17x5	776	28x8	900	37x10	660	47x13	1600
		28x8	950	37x10	800	47x13	1700
		28x8	1000	37x10	850	47x13	1800
21x6	530	28x8	1060	37x10	900		
21x6	600	28x8	1120	37x10	950	52x16	1180
21x6	610	28x8	1180	37x10	1000	52x16	1250
21x6	675	28x8	1180	37x10	1020	52x16	1325
21x6	770	28x8	1250	37x10	1060	52x16	1400
21x6	870	28x8	1320	37x10	1120	52x16	1525
21x6	970	28x8	1400	37x10	1180	52x16	1600
21x6	1220	28x8	1500	37x10	1250	52x16	1725
				37x10	1320	52x16	1925
22x8	485	30x10	650	37x10	1400	52x16	2165
22x8	525	30x10	665	37x10	1500	52x16	2240
22x8	565	30x10	700	37x10	1600		
22x8	650	30x10	800	37x10	1700	55x16	1400
22x8	700	30x10	850	37x10	1800	55x16	1500
22x8	750	30x10	875			55x16	1600
22x8	800	30x10	900			55x16	1700
22x8	850	30x10	950	41x13	925	55x16	1800
22x8	900	30x10	1000	41x13	1000		
22x8	950	30x10	1035	41x13	1040		
22x8	1000	30x10	1120	41x13	1060	65x20	1706
22x8	1060	30x10	1200	41x13	1120	65x20	1906
22x8	1185	30x10	1340	41x13	1180		
		30x10	1500	41x13	1190	70x18	1600
		30x10	1600	41x13	1250	70x18	1700
26x8	655			41x13	1340	70x18	1800
26x8	672			41x13	1440	70x18	1900
26x8	710	32x10	750	41x13	1600	70x18	2000
26x8	750	32x10	790	41x13	1740	70x18	2240
26x8	762	32x10	820	41x13	1940	70x18	2500
26x8	800	32x10	850				
26x8	862	32x10	900				

Razlika između vanjske (La) i unutarnje (Li) duljine (opsega) remena računa se prema formuli:



$$La - Li = 2 \times \pi \times v$$

$$La = Li + 2 \times \pi \times v$$

$$Li = La - 2 \times \pi \times v$$

Variatorski remeni imaju antistatička svojstva po ISO 1813 normi o elektrovođljivosti.

Variatorski remeni su izrađeni iz kompaunda otpornih na ulja i masti, toplinu, ozonske utjecaje i sunčevu svjetlost, vremenske utjecaje i starenje.

Temperaturno radno područje variatorskih remena je od -30°C do 80°C.

## ISO DIMENZIJE VARIATORSKIH REMENA

ISO OZNAKA	POPREČNI PRESJEK š x v	UNUTARNJA DULJINA	ISO DULJINA (Ld=pitch length)
W16-630	17 x 5	606Li (mm)	630 Ld (mm)
W16-710	17 x 5	686Li (mm)	710 Ld (mm)
W16-800	17 x 5	776Li (mm)	800 Ld (mm)
W16-900	17 x 5	875Li (mm)	900 Ld (mm)
W16-1000	17 x 5	976Li (mm)	1000 Ld (mm)
W20-630	21 x 6	600Li (mm)	630 Ld (mm)
W20-710	21 x 6	675Li (mm)	710 Ld (mm)
W20-800	21 x 6	770Li (mm)	800 Ld (mm)
W20-900	21 x 6	870Li (mm)	900 Ld (mm)
W20-1000	21 x 6	970Li (mm)	1000 Ld (mm)
W20-1120	21 x 6	1090Li (mm)	1120 Ld (mm)
W20-1250	21 x 6	1220Li (mm)	1250 Ld (mm)
W25-710	26 x 8	672Li (mm)	710 Ld (mm)
W25-800	26 x 8	762Li (mm)	800 Ld (mm)
W25-900	26 x 8	862Li (mm)	900 Ld (mm)
W25-1000	26 x 8	962Li (mm)	1000 Ld (mm)
W25-1120	26 x 8	1082Li (mm)	1120 Ld (mm)
W25-1250	26 x 8	1212Li (mm)	1250 Ld (mm)
W25-1400	26 x 8	1362Li (mm)	1400 Ld (mm)
W25-1600	26 x 8	1562Li (mm)	1600 Ld (mm)
W31.5-900	32 x 10	850Li (mm)	900 Ld (mm)
W31.5-1000	32 x 10	950Li (mm)	1000 Ld (mm)
W31.5-1120	32 x 10	1070Li (mm)	1120 Ld (mm)
W31.5-1250	32 x 10	1200Li (mm)	1250 Ld (mm)
W31.5-1400	32 x 10	1350Li (mm)	1400 Ld (mm)
W31.5-1600	32 x 10	1550Li (mm)	1600 Ld (mm)
W31.5-1800	32 x 10	1750Li (mm)	1800 Ld (mm)
W31.5-2000	32 x 10	1950Li (mm)	2000 Ld (mm)
W40-1120	41 x 13	1060Li (mm)	1120 Ld (mm)
W40-1250	41 x 13	1190Li (mm)	1250 Ld (mm)
W40-1400	41 x 13	1340Li (mm)	1400 Ld (mm)
W40-1600	41 x 13	1540Li (mm)	1600 Ld (mm)
W40-1700	41 x 13	1640Li (mm)	1700 Ld (mm)
W40-1800	41 x 13	1740Li (mm)	1800 Ld (mm)
W40-2000	41 x 13	1940Li (mm)	2000 Ld (mm)
W40-2240	41 x 13	2180Li (mm)	2240 Ld (mm)
W40-2500	41 x 13	2440Li (mm)	2500 Ld (mm)
W50-1400	52 x 16	1325Li (mm)	1400 Ld (mm)
W50-1600	52 x 16	1525Li (mm)	1600 Ld (mm)
W50-1800	52 x 16	1725Li (mm)	1800 Ld (mm)
W50-2000	52 x 16	1925Li (mm)	2000 Ld (mm)
W50-2240	52 x 16	2165Li (mm)	2240 Ld (mm)
W50-2500	52 x 16	2425Li (mm)	2500 Ld (mm)
W50-2800	52 x 16	2725Li (mm)	2800 Ld (mm)
W50-3150	52 x 16	3075Li (mm)	3150 Ld (mm)
W63-1800	65 x 20	1706Li (mm)	1800 Ld (mm)
W63-2000	65 x 20	1906Li (mm)	2000 Ld (mm)
W63-2240	65 x 20	2146Li (mm)	2240 Ld (mm)
W63-2500	65 x 20	2406Li (mm)	2500 Ld (mm)
W63-2800	65 x 20	2706Li (mm)	2800 Ld (mm)
W63-3150	65 x 20	3056Li (mm)	3150 Ld (mm)

## TERMOPLASTIČNI (ZAVARLJIVI) OKRUGLI I TRAPEZNI REMENI

### OKRUGLI REMENI

PROMJER (mm)	OZNAKA REMENA	MATERIJAL REMENA, TVRDOĆA u Sha	MIN. PROMJER REMENICE (mm)	RADNA TEMPERATURA (C)	PREPORUČLJIVO NATEZANJE REMENA (%)	PREPORUČLJIVO OPTEREĆENJE REMENA (N)	OPIS REMENA
2	OR 2	Poliuretani, 85	15	-20 do +60, kratkotrajno +80	5 do 8 %	10 (natezanje 8%)	zelena boja, hrpav
3	OR 3	Poliuretani, 85	25	-20 do +60, kratkotrajno +80	5 do 8 %	17 (natezanje 8%)	zelena boja, hrpav
4	OR 4	Poliuretani, 85	30	-20 do +60, kratkotrajno +80	5 do 8 %	30 (natezanje 8%)	zelena boja, hrpav
4-8	OR 4,8; C	Poliuretani, 75	30	-30 do +60, kratkotrajno +80	5 do 8 %	45 (natezanje 8%)	crveni, glatki, šuplji
5	OR 5	Poliuretani, 85	45	-20 do +60, kratkotrajno +80	5 do 8 %	47 (natezanje 8%)	zelena boja, hrpav
6	OR 6	Poliuretani, 85	55	-20 do +60, kratkotrajno +80	5 do 8 %	68 (natezanje 8%)	zelena boja, hrpav
6.3	OR 6,3; C	Poliuretani, 75	45	-30 do +60, kratkotrajno +80	5 do 8 %	68 (natezanje 8%)	crveni, glatki, šuplji
7	OR 7	Poliuretani, 85	65	-20 do +60, kratkotrajno +80	5 do 8 %	93 (natezanje 8%)	zelena boja, hrpav
8	OR 8	Poliuretani, 85	75	-20 do +60, kratkotrajno +80	5 do 8 %	121 (natezanje 8%)	zelena boja, hrpav
8	OR 8; C	Poliuretani, 75	55	-20 do +60, kratkotrajno +80	5 do 8 %	119 (natezanje 8%)	crveni, glatki, šuplji
9.5	OR 9,5; C	Poliuretani, 75	65	-30 do +60, kratkotrajno +80	5 do 6 %	152 (natezanje 8%)	crveni, glatki, šuplji
10	OR 10	Poliuretani, 85	95	-20 do +60, kratkotrajno +80	5 do 6 %	188 (natezanje 8%)	zelena boja, hrpav
12	OR 12	Poliuretani, 85	110	-20 do +60, kratkotrajno +80	5 do 6 %	288 (natezanje 8%)	zelena boja, hrpav
12.5	OR 12,5; C	Poliuretani, 75	85	-30 do +60, kratkotrajno +80	5 do 6 %	290 (natezanje 8%)	crveni, glatki, šuplji
15	OR 15	Poliuretani, 85	140	-20 do +60, kratkotrajno +80	5 do 6 %	425 (natezanje 8%)	zelena boja, hrpav
18	OR 18	Poliuretani, 85	170	-20 do +60, kratkotrajno +80	5 do 6 %	450 (natezanje 8%)	zelena boja, hrpav

### TRAPEZNI REMENI

DIMENZIJE (mm)	OZNAKA REMENA	MATERIJAL REMENA, TVRDOĆA u Sha	MIN. PROMJER REMENICE (mm)	RADNA TEMPERATURA (C)	PREPORUČLJIVO NATEZANJE REMENA (%)	PREPORUČLJIVO OPTEREĆENJE REMENA (N)	OPIS REMENA
10 X 6	TR Z	Poliuretani, 85	71	-20 do +60, kratkotrajno +80	5 do 8 %	126 (natezanje 8%)	zelena boja, glatki
13 X 8	TR A	Poliuretani, 85	90	-20 do +60, kratkotrajno +80	5 do 8 %	175 (natezanje 8%)	zelena boja, glatki
17 X 11	TR B	Poliuretani, 85	112	-20 do +60, kratkotrajno +80	4 do 6 %	295 (natezanje 8%)	zelena boja, glatki
22 X 14	TR C	Poliuretani, 85	160	-30 do +60, kratkotrajno +80	4 do 6 %	584 (natezanje 8%)	zelena boja, glatki

### POSEBNE IZVEDBE TRAPEZNIH REMENA

SVE ISTO KAO TIP Z ALI S GRIP SLOJEM NA TRANSPORTNOJ STRANI

SVE ISTO KAO TIP A ALI S GRIP SLOJEM NA TRANSPORTNOJ STRANI

SVE ISTO KAO TIP B ALI S GRIP SLOJEM NA TRANSPORTNOJ STRANI

OSTALO:  
- PREPORUČLJIVA BRZINA REMENA 10 DO 15 m/s  
- TEMPERATURA SPAJANJA REMENA 285 DO 300 C  
- PODRIJETLO MATERIJALA: EUROPSKA UNIJA  
- FDA NORMA (PREHRAMBENA NAMJENA)



NAČIN SPAJANJA: TOPLO ZAVARIVANJE ILI MEHANIČKE SPOJNICE  
SKICA SPOJNICE:  
SKICA MEHANIČKOG SPOJA:

## TRAPEZNI PODESIVI REMENI

### ČLANKASTI CRVENI ( POWER TWIST DRIVE)

#### OZNAKA REMENA

Z (10 x 6)

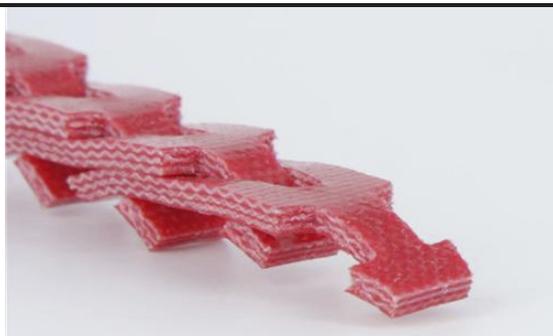
A (13 x 8)

B (17 x 11)

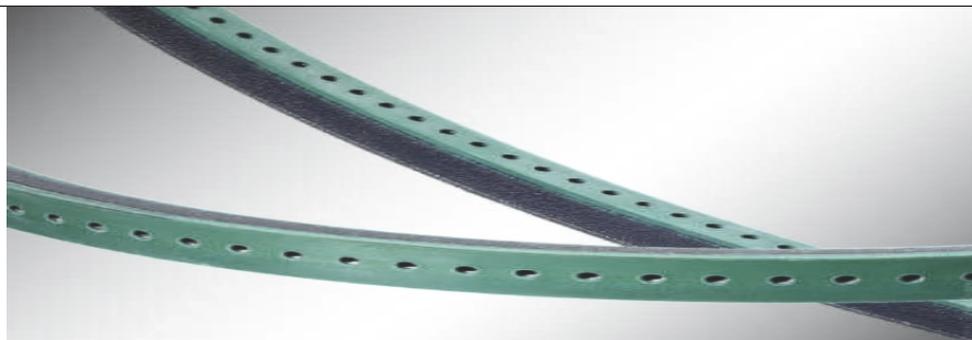
C (22 x 14)

#### PREDNOSTI:

-BRZA IZMJENA, DUGI VIJEK RADA  
 (TRI PUTA OD KLASIČNOG), NEMA  
 NATEZANJA, BITNO SMANJENO  
 OPTEREĆENJE LEŽAJEVA, ...



## ZELENI S RUPICAMA



#### OZNAKA REMENA

Z (10 x 6)

A (13 x 8)

B (17 x 11)

C (22 x 14)

#### PREDNOSTI:

-BRZA IZMJENA, DUGI VIJEK RADA  
 (TRI PUTA OD KLASIČNOG), NEMA  
 NATEZANJA, EKONOMIČNI, ...

## SPOJNICE ZA PODESIVE REMENE S RUPICAMA

OZNAKA SPOJNICE:

SZ, SA, SB, SC



# KOLOMEJEC

Radionica Vaših ideja.



Registered ISO 9001:2015

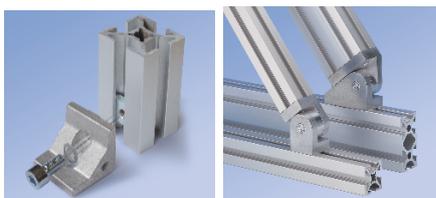
PROCESNE I TRANSPORTNE TRAKE • REMENSKI PRIJENOS • USLUGA SPAJANJA  
HR-10090 ZAGREB • Samoborska cesta 146A • Tel: +385 1 349 66 66 • fax: +385 1 349 66 99  
e-mail: kolomejec@kolomejec.hr • www.kolomejec.hr



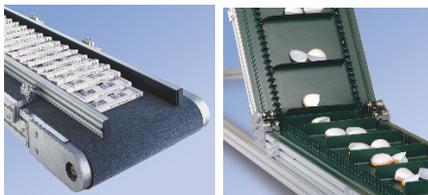
## ALUMINIJSKI PROFILI



- ALUMINIJSKI PROFILI



- SPOJNI ELEMENTI



- KONVEJERI



- LINEARNI MODULI KLIZNI SUSTAVI



-SIGURNOSNO OGRADNI SUSTAVI

# KOLOMEJEC

Radionica Vaših ideja.



Registered ISO 9001:2015

PROCESNE I TRANSPORTNE TRAKE • REMENSKI PRIJENOS • USLUGA SPAJANJA  
HR-10090 ZAGREB • Samoborska cesta 146A • Tel: +385 1 349 66 66 • fax: +385 1 349 66 99  
e-mail: kolomejec@kolomejec.hr • www.kolomejec.hr

## PROIZVODNO - PRODAJNI PROGRAM:

### PROCESNE I TRANSPORTNE TRAKE

- iz PVC-a, PU (poliuretan), PE (polietilen/poliolefin), PES (poliester), silikona, platna, gume i drugih materijala
- trake s vodilicama, valovitim i T - profilima
- strukturirane trake
- trake proizvedene bez spojnog mjesta
- trake kao tarne obloge, modularne trake i člankasti lanci, trake za praonice
- vučne trake (strojevi za pakiranje, industrija kabela,...)
- trake sa slojevima (spužva, elastomer/guma različitih tvrdoća i gustoća, ...)
- trake iz filca za pekarstvo, PTFE folije, trake, mreže, trake kao zavjesice

### REMENSKI PRIJENOS

- plosnati remeni (iz kože ili umjetnog kaučuka za otvoreni, križni, polukrižni i tangencijalni pogon, kao i trake za pogon vretena - „spindelband“)
- okrugli remeni (puni i šuplji)
- zupčasti remeni iz PU (poliuretan) i gume
- ostali remeni (variatorski, klinasti, poli-remeni, ...)

### ALUMINIJSKI PROFILI / PROGRAM

- pribor i spojni elementi, konvejeri, linearni moduli, klizni sustavi, sigurnosni ogradni sustavi i ostala oprema za proizvodne pogone

### OSTALO

- Program za elevatore (vjedrice, vijci), remenice i ostalo
- Valjci za valjčane staze, slobodni i pogonjeni, konusni, metalni i/ili plastični...

### USLUGA SPAJANJA/SERVIS

- Od 0 do 24 sata

Tvrtka „**Kolomejec**“ d.o.o. garantira kvalitetnu i brzu isporuku traka i remenja, kao i uslugu servisa, sve prema Vašim potrebama i zahtjevima.